

KIP spol.s r.o. LITOMYŠL

projektová a inženýrská činnost IČO 15036499

Toulovcovo nám.156 , Litomyšl 570 01

Oprava vodovodu v objektu č.p. 1143 a č.p. 1144, Litomyšl

Zdravotně technické instalace

Místo stavby : **Litomyšl**

Investor : **Město Litomyšl, ul. Bratří Šťastných 1000, 570 01 Litomyšl**

Stupeň : **Technická pomoc**

Profese : **zdravotně technické instalace**

Vypracoval : **Luboš Bartoš**, autorizovaný technik pro techniku prostředí staveb ČKAIT – 0601828

Datum : **03/2019**

Seznam příloh:

Technická zpráva 1.

Podklady pro výpočet :

Půdorys vodovodu 1.S,1.NP,(vchod 1144/1,2,3,)	2.
Půdorys vodovodu 2.NP, 3.NP(vchod 1144/1,2,3,)	3.
Půdorys vodovodu 1.S,1.NP,(vchod 1143/1,2,3,)	4.
Půdorys vodovodu 2.NP, 3.NP(vchod 1143/1,2,3,)	5.
Půdorys vodovodu 1.S,1.NP,(vchod 1143/4,5,6,)	6.
Půdorys vodovodu 2.NP, 3.NP(vchod 1143/4,5,6,)	7.

Podklady pro výměnu vodovodu :

Půdorys vodovodu 1.S,(vchod 1144/1,2,3,)	8.
Půdorys vodovodu 1.S,(vchod 1143/1,2,3,)	9.
Půdorys vodovodu 1.S,(vchod 1143/4,5,6,)	10.

Rozpočet (výkaz výměr) vchod 1144

Rozpočet (výkaz výměr) vchod 1143

Oprava rozvodů TÚV v objektu č.p.1143 a č.p. 1144.

Vzhledem k často se vyskytujícím problémům a poruchám na vodovodních rozvodech v objektech č.p. 1143 a č.p. 1144 rozhodl investor o vypracování technické pomoci na přepočítání stávajících rozvodů vody. Jednotlivé objekty mají samostatnou přípojku studené pitné vody a zdroj tepla, proto byl každý objekt posuzován samostatně. Pro výpočet bylo nutné zakreslit stávající stav a posoudit celkově rozvody vody. Byly provedeny výkresy všech podlaží dle původní dokumentace / se zachováním profilů stávajících rozvodů v bytech a bytových jádrech/ s doplněním dle prohlídky na místě. Výpočtem byla dokázána nutnost výměny stávajícího potrubí teplé vody a cirkulace v suterénu objektu. Stávající potrubí PPR má časté poruchy a bude nahrazeno třívrstevným potrubím FIBER BASALT PLUS. Potrubí je z PP-RCT s čedičovým vláknem bez nutnosti ořezu před svařováním, vhodné pro rozvody teplé vody s 3x nižší délkovou roztažností oproti použitému potrubí z polypropylénu. Nepředpokládá se zásah do stávajících kotelen.

Dokumentace je rozdělena na dvě části.

První část pro výpočet – výkresy 2 – 7, kde jsou barevně označeny jednotlivé uzly rozvodu /modře studená voda, červeně teplá voda s cirkulací.

Druhá část jsou výkresy pro výměnu vodovodního potrubí teplé vody a cirkulace v suterénu objektu. V půdorysech jsou označeny měněné úseky. V místech prostupů jednotlivými požárními úseky budou provedeny požární ucpávky /značeno PU/.

Potrubí teplé vody a cirkulace bude vedeno ve stejných trasách ve stávajících pozinkovaných žlabech v souběhu s rozvodem studené vody. Rozvody teplé vody a cirkulace budou vyměněny pouze ve veřejných prostorách objektu /chodbách a sklepních kójiích/ bez zásahu do jednotlivých bytů. Tímto

řešením dojde k výměně nejproblematictějších rozvodů s minimálním dopadem na obyvatele objektu.

Na jednotlivých odbočkách teplé vody a cirkulace k jednotlivým skupinám bytů budou osazeny nové uzavírací ventily, na cirkulačním potrubí budou osazeny uzavírací a vyvažovací ventily. Nepředpokládá se zásah do rozvodů v kotelnách a do rozvodů k bytům přímo nad kotelny.

Přetlak ve vstup.uzlu = 400.00 kPa Požadovaný přetlak v kon.uzlech = 50.0 kPa

P	Poč.	Kon.	Přip.potr.	Kmen.	Délka	Profil	Průtočné	Průtočná	Tlak.	Přetlak	Tlaková
S	uzel	uzel	Stoupačka	uzel	úseku		množství	rychlost	ztráta	v kon.uz.	rezerva
			Objekt		m		l/s	m/s	kPa	kPa	kPa
	1	2	2.61	2 1/2"	2.988	0.81	15.73	384.27	
	2	3	1.31	2 1/2"	0.000	0.00	0.00	372.51	
P	3	2	PP1	3	1.84	63	0.000	0.00	0.00	372.51	72.51
	2	4	3.64	2 1/2"	2.988	0.81	1.95	370.56	
	4	5	4.45	2 1/2"	2.988	0.81	2.36	368.20	
	5	6	0.49	2 1/2"	2.927	0.79	0.31	367.89	
	6	7	4.43	2 1/2"	2.798	0.75	1.50	366.39	
	7	8	5.67	2"	2.666	1.21	5.37	361.02	
	8	9	4.72	2"	2.666	1.21	4.54	356.48	
	9	10	1.11	2"	2.518	1.14	1.25	355.23	
	10	11	4.49	2"	2.360	1.07	3.40	351.83	
	11	12	5.92	2"	2.360	1.07	4.38	347.45	
	12	13	3.07	2"	2.202	1.00	2.12	345.33	
	13	14	4.46	2"	2.020	0.92	2.48	342.85	
	14	15	4.29	2"	2.020	0.92	2.39	340.46	
	15	16	0.49	2"	1.929	0.87	0.45	340.01	
	16	17	4.43	2"	1.726	0.78	1.80	338.21	
	17	18	5.67	6/4"	1.503	1.09	6.59	331.62	
	18	19	4.69	6/4"	1.503	1.09	5.02	326.60	
	19	20	1.11	6/4"	1.221	0.89	0.96	325.64	
	20	21	4.52	5/4"	0.849	0.84	3.89	321.75	
	21	22	10.63	40	0.849	1.53	16.58	305.17	
P	22	2	PP5	22	2.21	25	0.424	1.96	75.21	229.96	
P	2	3	PP5	22	1.03	25	0.412	1.91	4.32	225.64	
P	3	4	PP5	22	3.48	25	0.361	1.67	13.51	212.13	
P	4	5	PP5	22	0.38	20	0.300	2.19	5.88	206.25	
P	5	6	PP5	22	0.16	20	0.283	2.07	2.06	204.19	
P	6	7	PP5	22	0.60	20	0.130	0.95	3.01	217.84	167.84
P	6	8	PP5	22	0.29	20	0.200	1.46	5.54	215.31	165.31
P	5	9	PP5	22	0.11	20	0.100	0.73	0.48	221.45	121.45
P	4	10	PP5	22	0.20	20	0.200	1.46	3.17	224.64	124.64
P	3	11	PP5	22	0.89	20	0.200	1.46	8.18	228.24	178.24
P	2	12	PP5	22	0.38	20	0.100	0.73	1.35	243.50	193.50
S	22	2	ST1	22	1.19	32	0.735	2.08	6.45	287.07	
PS	2	2	PP2	2	0.56	25	0.424	1.96	71.54	215.53	
PS	2	3	PP2	2	0.15	25	0.374	1.73	1.30	214.24	
PS	3	4	PP2	2	0.32	20	0.316	2.31	6.13	208.11	
PS	4	5	PP2	2	0.12	20	0.300	2.19	2.11	206.00	
PS	5	6	PP2	2	0.66	20	0.283	2.07	4.43	201.56	
PS	6	7	PP2	2	4.41	20	0.130	0.95	8.92	193.02	143.02
PS	6	8	PP2	2	0.90	20	0.200	1.46	7.13	188.93	138.93
PS	5	9	PP2	2	0.39	20	0.100	0.73	1.09	203.51	153.51
PS	4	10	PP2	2	0.28	20	0.100	0.73	0.61	206.89	106.89
PS	3	11	PP2	2	0.48	20	0.200	1.46	7.10	207.51	157.51
PS	2	12	PP2	2	0.31	20	0.200	1.46	3.46	211.46	111.46
S	2	3	ST1	22	3.00	32	0.600	1.70	6.49	251.19	
PS	3	2	PP3	3	0.56	25	0.424	1.96	71.54	179.65	
PS	2	3	PP3	3	0.15	25	0.374	1.73	1.30	178.36	
PS	3	4	PP3	3	0.32	20	0.316	2.31	6.13	172.23	
PS	4	5	PP3	3	0.12	20	0.300	2.19	2.11	170.12	
PS	5	6	PP3	3	0.66	20	0.283	2.07	4.43	165.68	
PS	6	7	PP3	3	4.30	20	0.130	0.95	8.79	157.27	107.27
PS	6	8	PP3	3	0.90	20	0.200	1.46	7.13	153.05	103.05
PS	5	9	PP3	3	0.39	20	0.100	0.73	1.09	167.63	117.63
PS	4	10	PP3	3	0.28	20	0.100	0.73	0.61	171.01	71.01
PS	3	11	PP3	3	0.48	20	0.200	1.46	7.10	171.63	121.63
PS	2	12	PP3	3	0.31	20	0.200	1.46	3.46	175.58	75.58
S	3	4	ST1	22	3.00	25	0.424	1.96	12.92	208.88	
PS	4	2	PP4	4	0.56	25	0.424	1.96	69.62	139.26	

P	Poč.	Kon.	Přip.potr.	Kmen.	Délka	Profil	Průtočné	Průtočná	Tlak.	Přetlak	Tlaková
S	uzel	uzel	Stoupačka	uzel	úseku		množství	rychlost	ztráta v	kon.uz.	rezerva
			Objekt		m		l/s	m/s	kPa	kPa	kPa
PS	2	3	PP4	4	0.15	25	0.374	1.73	1.30	137.96	
PS	3	4	PP4	4	0.32	25	0.316	1.46	2.32	135.64	
PS	4	5	PP4	4	0.12	20	0.300	2.19	2.11	133.53	
PS	5	6	PP4	4	0.66	20	0.283	2.07	4.43	129.10	
PS	6	7	PP4	4	4.30	20	0.130	0.95	8.79	120.68	70.68
PS	6	8	PP4	4	0.90	20	0.200	1.46	7.13	116.47	66.47
PS	5	9	PP4	4	0.39	20	0.100	0.73	1.09	131.05	81.05
PS	4	10	PP4	4	0.28	20	0.100	0.73	0.61	134.43	34.43
PS	3	11	PP4	4	0.48	20	0.200	1.46	7.10	131.23	81.23
PS	2	12	PP4	4	0.31	20	0.200	1.46	3.46	135.19	35.19
	21	23	0.32	1"	0.700	1.20	8.70	313.04	
P	23	2	PP6	23	1.59	1"	0.300	0.52	1.07	320.79	120.79
	23	24	0.44	1"	0.700	1.20	3.18	309.87	
S	24	2	ST2	24	1.95	1"	0.700	1.20	5.58	285.19	
PS	2	2	PP7	2	0.38	1"	0.300	0.52	0.56	284.63	84.63
S	2	3	ST2	24	3.00	1"	0.700	1.20	7.34	248.45	
PS	3	2	PP8	3	0.38	1"	0.300	0.52	0.56	247.89	47.89
S	3	4	ST2	24	3.00	1"	0.400	0.69	2.40	216.66	
PS	4	2	PP9	4	0.38	1"	0.400	0.69	1.00	215.67	15.67
	20	25	6.52	40	0.877	1.58	17.17	307.01	
P	25	2	PP13	25	2.59	25	0.480	2.22	103.31	203.69	
P	2	3	PP13	25	0.15	25	0.436	2.01	1.72	201.97	
P	3	4	PP13	25	0.34	25	0.387	1.79	1.89	200.08	
P	4	5	PP13	25	0.14	25	0.374	1.73	1.26	198.82	
P	5	6	PP13	25	0.63	25	0.361	1.67	2.37	196.45	
P	6	7	PP13	25	4.62	20	0.130	0.95	9.63	204.94	154.94
P	6	8	PP13	25	0.76	20	0.300	2.19	17.26	193.89	143.89
P	5	9	PP13	25	0.44	20	0.100	0.73	1.40	213.78	163.78
P	4	10	PP13	25	0.11	20	0.100	0.73	0.75	216.48	116.48
P	3	11	PP13	25	0.29	20	0.200	1.46	6.61	213.49	163.49
P	2	12	PP13	25	0.37	20	0.200	1.46	3.61	217.23	117.23
S	25	2	ST3	25	1.10	32	0.735	2.08	11.63	284.60	
PS	2	2	PP10	2	0.87	25	0.424	1.96	69.67	214.93	
PS	2	3	PP10	2	0.27	25	0.374	1.73	1.59	213.34	
PS	3	4	PP10	2	0.19	20	0.316	2.31	5.37	207.97	
PS	4	5	PP10	2	0.20	20	0.300	2.19	2.54	205.43	
PS	5	6	PP10	2	0.40	20	0.283	2.07	3.21	202.22	
PS	6	7	PP10	2	3.74	20	0.130	0.95	7.45	195.75	145.75
PS	6	8	PP10	2	0.79	20	0.200	1.46	6.84	190.48	140.48
PS	5	9	PP10	2	0.28	20	0.100	0.73	1.01	203.64	153.64
PS	4	10	PP10	2	0.39	20	0.100	0.73	0.69	207.28	107.28
PS	3	11	PP10	2	0.59	20	0.200	1.46	7.39	206.93	156.93
PS	2	12	PP10	2	0.20	20	0.200	1.46	3.18	211.75	111.75
S	2	3	ST3	25	3.00	32	0.600	1.70	6.49	248.72	
PS	3	2	PP11	3	0.87	25	0.424	1.96	69.67	179.05	
PS	2	3	PP11	3	0.27	25	0.374	1.73	1.59	177.46	
PS	3	4	PP11	3	0.19	20	0.316	2.31	5.37	172.09	
PS	4	5	PP11	3	0.20	20	0.300	2.19	2.54	169.55	
PS	5	6	PP11	3	0.40	20	0.283	2.07	3.21	166.34	
PS	6	7	PP11	3	3.74	20	0.130	0.95	7.45	159.87	109.87
PS	6	8	PP11	3	0.79	20	0.200	1.46	6.84	154.60	104.60
PS	5	9	PP11	3	0.28	20	0.100	0.73	1.01	167.76	117.76
PS	4	10	PP11	3	0.39	20	0.100	0.73	0.69	171.40	71.40
PS	3	11	PP11	3	0.59	20	0.200	1.46	7.39	171.05	121.05
PS	2	12	PP11	3	0.20	20	0.200	1.46	3.18	175.87	75.87
S	3	4	ST3	25	3.00	25	0.424	1.96	12.92	206.40	
PS	4	2	PP12	4	0.87	25	0.424	1.96	67.75	138.65	
PS	2	3	PP12	4	0.27	25	0.374	1.73	1.59	137.06	
PS	3	4	PP12	4	0.19	20	0.316	2.31	5.37	131.69	
PS	4	5	PP12	4	0.20	20	0.300	2.19	2.54	129.16	
PS	5	6	PP12	4	0.40	20	0.283	2.07	3.21	125.95	

P	Poč.	Kon.	Přip.potr.	Kmen.	Délka	Profil	Průtočné	Průtočná	Tlak.	Přetlak	Tlaková
S	uzel	uzel	Stoupačka	uzel	úseku		množství	rychlost	ztráta	v kon.uz.	rezerva
			Objekt		m		l/s	m/s	kPa	kPa	kPa
PS	6	7	PP12	4	3.74	20	0.130	0.95	7.45	119.47	69.47
PS	6	8	PP12	4	0.79	20	0.200	1.46	6.84	114.21	64.21
PS	5	9	PP12	4	0.28	20	0.100	0.73	1.01	127.36	77.36
PS	4	10	PP12	4	0.39	20	0.100	0.73	0.69	131.00	31.00
PS	3	11	PP12	4	0.59	20	0.200	1.46	7.39	130.65	80.65
PS	2	12	PP12	4	0.20	20	0.200	1.46	3.18	135.47	35.47
	19	26	6.47	40	0.877	1.58	18.59	306.54	
P	26	2	PP17	26	2.26	25	0.480	2.22	96.10	210.44	
P	2	3	PP17	26	0.27	25	0.436	2.01	2.16	208.28	
P	3	4	PP17	26	0.19	25	0.387	1.79	1.49	206.80	
P	4	5	PP17	26	0.17	25	0.374	1.73	1.34	205.45	
P	5	6	PP17	26	0.44	25	0.361	1.67	1.92	203.53	
P	6	7	PP17	26	4.01	20	0.130	0.95	8.23	213.43	163.43
P	6	8	PP17	26	0.65	20	0.300	2.19	16.67	201.56	151.56
P	5	9	PP17	26	0.33	20	0.100	0.73	1.32	220.50	170.50
P	4	10	PP17	26	0.27	20	0.100	0.73	0.87	223.07	123.07
P	3	11	PP17	26	0.40	20	0.200	1.46	6.89	219.52	169.52
P	2	12	PP17	26	0.25	20	0.200	1.46	3.32	224.26	124.26
S	26	2	ST4	26	1.04	32	0.735	2.08	6.05	290.33	
PS	2	2	PP14	2	0.56	25	0.424	1.96	71.52	218.82	
PS	2	3	PP14	2	0.15	25	0.374	1.73	1.30	217.52	
PS	3	4	PP14	2	0.32	20	0.316	2.31	6.13	211.39	
PS	4	5	PP14	2	0.12	20	0.300	2.19	2.11	209.28	
PS	5	6	PP14	2	0.66	20	0.283	2.07	4.43	204.85	
PS	6	7	PP14	2	4.34	20	0.130	0.95	8.84	196.37	146.37
PS	6	8	PP14	2	0.90	20	0.200	1.46	7.13	192.21	142.21
PS	5	9	PP14	2	0.39	20	0.100	0.73	1.09	206.79	156.79
PS	4	10	PP14	2	0.28	20	0.100	0.73	0.61	210.17	110.17
PS	3	11	PP14	2	0.48	20	0.200	1.46	7.10	210.79	160.79
PS	2	12	PP14	2	0.31	20	0.200	1.46	3.46	214.74	114.74
S	2	3	ST4	26	3.00	32	0.600	1.70	6.49	254.45	
PS	3	2	PP15	3	0.56	25	0.424	1.96	71.52	182.94	
PS	2	3	PP15	3	0.15	25	0.374	1.73	1.30	181.64	
PS	3	4	PP15	3	0.32	20	0.316	2.31	6.13	175.51	
PS	4	5	PP15	3	0.12	20	0.300	2.19	2.11	173.40	
PS	5	6	PP15	3	0.66	20	0.283	2.07	4.43	168.97	
PS	6	7	PP15	3	4.34	20	0.130	0.95	8.84	160.49	110.49
PS	6	8	PP15	3	0.90	20	0.200	1.46	7.13	156.33	106.33
PS	5	9	PP15	3	0.39	20	0.100	0.73	1.09	170.92	120.92
PS	4	10	PP15	3	0.28	20	0.100	0.73	0.61	174.29	74.29
PS	3	11	PP15	3	0.48	20	0.200	1.46	7.10	174.91	124.91
PS	2	12	PP15	3	0.31	20	0.200	1.46	3.46	178.86	78.86
S	3	4	ST4	26	3.00	25	0.424	1.96	12.92	212.14	
PS	4	2	PP16	4	0.56	25	0.424	1.96	69.60	142.54	
PS	2	3	PP16	4	0.15	25	0.374	1.73	1.30	141.24	
PS	3	4	PP16	4	0.32	20	0.316	2.31	6.13	135.11	
PS	4	5	PP16	4	0.12	20	0.300	2.19	2.11	133.00	
PS	5	6	PP16	4	0.66	20	0.283	2.07	4.43	128.57	
PS	6	7	PP16	4	4.34	20	0.130	0.95	8.84	120.10	70.10
PS	6	8	PP16	4	0.90	20	0.200	1.46	7.13	115.94	65.94
PS	5	9	PP16	4	0.39	20	0.100	0.73	1.09	130.52	80.52
PS	4	10	PP16	4	0.28	20	0.100	0.73	0.61	133.90	33.90
PS	3	11	PP16	4	0.48	20	0.200	1.46	7.10	134.51	84.51
PS	2	12	PP16	4	0.31	20	0.200	1.46	3.46	138.47	38.47
	18	27	0.32	1"	0.700	1.20	8.70	322.92	
P	27	2	PP18	27	1.59	1"	0.300	0.52	1.07	330.66	130.66
	27	28	0.44	1"	0.700	1.20	3.18	319.74	
S	28	2	ST5	28	1.95	1"	0.700	1.20	5.58	295.06	
PS	2	2	PP19	2	0.37	1"	0.300	0.52	0.56	294.50	94.50
S	2	3	ST5	28	3.00	1"	0.700	1.20	7.34	258.33	
PS	3	2	PP20	3	0.37	1"	0.300	0.52	0.56	257.77	57.77

P	Poč.	Kon.	Přip.potr.	Kmen.	Délka	Profil	Průtočné	Průtočná	Tlak.	Přetlak	Tlaková
S	uzel	uzel	Stoupačka	uzel	úseku		množství	rychlost	ztráta	v kon.uz.	rezerva
			Objekt		m		l/s	m/s	kPa	kPa	kPa
S	3	4	ST5	28	3.00	1"	0.400	0.69	2.40	226.53	
PS	4	2	PP21	4	0.37	1"	0.400	0.69	0.99	225.54	25.54
	17	29	4.86	32	0.849	2.40	32.89	303.85	
P	29	2	PP25	29	2.78	25	0.424	1.96	81.70	222.15	
P	2	3	PP25	29	0.84	25	0.412	1.91	3.70	218.45	
P	3	4	PP25	29	3.16	25	0.361	1.67	12.74	205.71	
P	4	5	PP25	29	0.29	20	0.300	2.19	5.40	200.31	
P	5	6	PP25	29	0.12	20	0.283	2.07	1.85	198.46	
P	6	7	PP25	29	0.62	20	0.200	1.46	7.03	209.56	159.56
P	6	8	PP25	29	0.26	20	0.130	0.95	2.35	214.24	164.24
P	5	9	PP25	29	0.23	20	0.100	0.73	0.57	216.89	116.89
P	4	10	PP25	29	0.08	20	0.200	1.46	2.87	219.99	119.99
P	3	11	PP25	29	0.79	20	0.200	1.46	7.91	222.79	172.79
P	2	12	PP25	29	0.28	20	0.100	0.73	1.28	237.24	187.24
S	29	2	ST6	29	1.10	32	0.735	2.08	9.46	283.61	
PS	2	2	PP22	2	0.87	25	0.424	1.96	69.67	213.94	
PS	2	3	PP22	2	0.27	25	0.374	1.73	1.59	212.35	
PS	3	4	PP22	2	0.19	20	0.316	2.31	5.37	206.98	
PS	4	5	PP22	2	0.20	20	0.300	2.19	2.54	204.44	
PS	5	6	PP22	2	0.46	20	0.283	2.07	3.47	200.97	
PS	6	7	PP22	2	3.72	20	0.130	0.95	7.42	194.53	144.53
PS	6	8	PP22	2	0.79	20	0.200	1.46	6.84	189.23	139.23
PS	5	9	PP22	2	0.28	20	0.100	0.73	1.01	202.65	152.65
PS	4	10	PP22	2	0.39	20	0.100	0.73	0.69	206.29	106.29
PS	3	11	PP22	2	0.59	20	0.200	1.46	7.39	205.94	155.94
PS	2	12	PP22	2	0.20	20	0.200	1.46	3.18	210.76	110.76
S	2	3	ST6	29	3.00	32	0.600	1.70	6.49	247.73	
PS	3	2	PP23	3	0.87	25	0.424	1.96	69.67	178.06	
PS	2	3	PP23	3	0.27	25	0.374	1.73	1.59	176.47	
PS	3	4	PP23	3	0.19	20	0.316	2.31	5.37	171.10	
PS	4	5	PP23	3	0.20	20	0.300	2.19	2.54	168.56	
PS	5	6	PP23	3	0.46	20	0.283	2.07	3.47	165.09	
PS	6	7	PP23	3	3.72	20	0.130	0.95	7.42	158.65	108.65
PS	6	8	PP23	3	0.79	20	0.200	1.46	6.84	153.35	103.35
PS	5	9	PP23	3	0.28	20	0.100	0.73	1.01	166.77	116.77
PS	4	10	PP23	3	0.39	20	0.100	0.73	0.69	170.41	70.41
PS	3	11	PP23	3	0.59	20	0.200	1.46	7.39	170.06	120.06
PS	2	12	PP23	3	0.20	20	0.200	1.46	3.18	174.88	74.88
S	3	4	ST6	29	3.00	25	0.424	1.96	12.92	205.41	
PS	4	2	PP24	4	0.87	25	0.424	1.96	67.75	137.66	
PS	2	3	PP24	4	0.27	25	0.374	1.73	1.59	136.07	
PS	3	4	PP24	4	0.19	20	0.316	2.31	5.37	130.70	
PS	4	5	PP24	4	0.20	20	0.300	2.19	2.54	128.17	
PS	5	6	PP24	4	0.46	20	0.283	2.07	3.47	124.70	
PS	6	7	PP24	4	3.72	20	0.130	0.95	7.42	118.25	68.25
PS	6	8	PP24	4	0.79	20	0.200	1.46	6.84	112.96	62.96
PS	5	9	PP24	4	0.28	20	0.100	0.73	1.01	126.37	76.37
PS	4	10	PP24	4	0.39	20	0.100	0.73	0.69	130.01	30.01
PS	3	11	PP24	4	0.59	20	0.200	1.46	7.39	129.66	79.66
PS	2	12	PP24	4	0.20	20	0.200	1.46	3.18	134.48	34.48
	16	30	4.26	32	0.860	2.44	31.59	306.95	
P	30	2	PP29	30	2.57	20	0.224	1.63	30.24	276.71	
P	2	3	PP29	30	2.29	20	0.100	0.73	3.08	289.99	239.99
P	2	4	PP29	30	1.39	20	0.130	0.95	5.05	289.79	239.79
S	30	2	ST7	30	1.04	32	0.831	2.35	7.64	289.14	
PS	2	2	PP26	2	0.56	25	0.480	2.22	91.33	197.81	
PS	2	3	PP26	2	0.27	25	0.436	2.01	2.16	195.66	
PS	3	4	PP26	2	0.19	25	0.387	1.79	1.49	194.17	
PS	4	5	PP26	2	0.17	25	0.374	1.73	1.34	192.83	
PS	5	6	PP26	2	0.44	25	0.361	1.67	1.92	190.91	
PS	6	7	PP26	2	3.96	20	0.130	0.95	8.16	183.12	133.12

P	Poč.	Kon.	Přip.potr.	Kmen.	Délka	Profil	Průtočné	Průtočná	Tlak.	Přetlak	Tlaková
S	uzel	uzel	Stoupačka	uzel	úseku		množství	rychlost	ztráta	v kon.uz.	rezerva
			Objekt		m		l/s	m/s	kPa	kPa	kPa
PS	6	8	PP26	2	0.65	20	0.300	2.19	16.67	171.18	121.18
PS	5	9	PP26	2	0.33	20	0.100	0.73	1.32	190.12	140.12
PS	4	10	PP26	2	0.27	20	0.100	0.73	0.87	192.69	92.69
PS	3	11	PP26	2	0.40	20	0.200	1.46	6.89	189.14	139.14
PS	2	12	PP26	2	0.25	20	0.200	1.46	3.32	193.88	93.88
S	2	3	ST7	30	3.00	32	0.678	1.92	8.11	251.64	
PS	3	2	PP27	3	0.56	25	0.480	2.22	91.33	160.31	
PS	2	3	PP27	3	0.27	25	0.436	2.01	2.16	158.15	
PS	3	4	PP27	3	0.19	25	0.387	1.79	1.49	156.66	
PS	4	5	PP27	3	0.17	25	0.374	1.73	1.34	155.32	
PS	5	6	PP27	3	0.44	25	0.361	1.67	1.92	153.40	
PS	6	7	PP27	3	3.74	20	0.130	0.95	8.58	145.19	95.19
PS	6	8	PP27	3	0.65	20	0.300	2.19	16.67	133.68	83.68
PS	5	9	PP27	3	0.33	20	0.100	0.73	1.32	152.61	102.61
PS	4	10	PP27	3	0.27	20	0.100	0.73	0.87	155.19	55.19
PS	3	11	PP27	3	0.40	20	0.200	1.46	6.89	151.63	101.63
PS	2	12	PP27	3	0.25	20	0.200	1.46	3.32	156.38	56.38
S	3	4	ST7	30	3.00	25	0.480	2.22	16.21	206.03	
PS	4	2	PP28	4	0.56	25	0.480	2.22	88.88	117.15	
PS	2	3	PP28	4	0.27	25	0.436	2.01	2.16	115.00	
PS	3	4	PP28	4	0.19	25	0.387	1.79	1.49	113.51	
PS	4	5	PP28	4	0.17	25	0.374	1.73	1.34	112.17	
PS	5	6	PP28	4	0.44	25	0.361	1.67	1.92	110.25	
PS	6	7	PP28	4	3.74	20	0.130	0.95	8.58	102.04	52.04
PS	6	8	PP28	4	0.65	20	0.300	2.19	16.67	90.52	40.52
PS	5	9	PP28	4	0.33	20	0.100	0.73	1.32	109.46	59.46
PS	4	10	PP28	4	0.27	20	0.100	0.73	0.87	112.03	12.03
PS	3	11	PP28	4	0.40	20	0.200	1.46	6.89	108.48	58.48
PS	2	12	PP28	4	0.25	20	0.200	1.46	3.32	113.22	13.22
	15	31	1.08	32	0.600	1.70	14.29	324.70	
S	31	2	ST8	31	0.50	32	0.600	1.70	3.10	316.70	
S	2	3	ST8	31	3.44	32	0.600	1.70	6.44	276.58	
PS	3	2	PP30	3	0.72	25	0.424	1.96	72.04	204.54	
PS	2	3	PP30	3	0.06	25	0.374	1.73	1.06	203.48	
PS	3	4	PP30	3	0.32	20	0.316	2.31	6.13	197.35	
PS	4	5	PP30	3	0.22	20	0.300	2.19	2.60	194.75	
PS	5	6	PP30	3	0.66	20	0.283	2.07	4.43	190.32	
PS	6	7	PP30	3	4.43	20	0.130	0.95	8.95	180.76	130.76
PS	6	8	PP30	3	0.99	20	0.200	1.46	7.35	176.47	126.47
PS	5	9	PP30	3	0.48	20	0.100	0.73	1.16	191.21	141.21
PS	4	10	PP30	3	0.32	20	0.100	0.73	0.64	195.11	95.11
PS	3	11	PP30	3	0.52	20	0.200	1.46	7.21	195.66	145.66
PS	2	12	PP30	3	0.40	20	0.200	1.46	3.69	199.25	99.25
S	3	4	ST8	31	3.00	25	0.424	1.96	12.92	234.26	
PS	4	2	PP31	4	0.72	25	0.424	1.96	70.12	164.13	
PS	2	3	PP31	4	0.06	25	0.374	1.73	1.06	163.07	
PS	3	4	PP31	4	0.32	20	0.316	2.31	6.13	156.94	
PS	4	5	PP31	4	0.22	20	0.300	2.19	2.60	154.35	
PS	5	6	PP31	4	0.66	20	0.283	2.07	4.43	149.91	
PS	6	7	PP31	4	4.43	20	0.130	0.95	8.95	140.36	90.36
PS	6	8	PP31	4	0.99	20	0.200	1.46	7.35	136.06	86.06
PS	5	9	PP31	4	0.48	20	0.100	0.73	1.16	150.81	100.81
PS	4	10	PP31	4	0.32	20	0.100	0.73	0.64	154.71	54.71
PS	3	11	PP31	4	0.52	20	0.200	1.46	7.21	155.25	105.25
PS	2	12	PP31	4	0.40	20	0.200	1.46	3.69	158.84	58.84
	14	32	0.32	1"	0.700	1.20	8.70	334.15	
P	32	2	PP32	32	1.59	1"	0.300	0.52	1.07	341.90	141.90
	32	33	0.44	1"	0.700	1.20	3.18	330.97	
S	33	2	ST9	33	1.95	1"	0.700	1.20	5.58	306.29	
PS	2	2	PP33	2	0.38	1"	0.300	0.52	0.56	305.73	105.73
S	2	3	ST9	33	3.00	1"	0.700	1.20	7.34	269.56	

P	Poč.	Kon.	Přip.potr.	Kmen.	Délka	Profil	Průtočné	Průtočná	Tlak.	Přetlak	Tlaková
S	uzel	uzel	Stoupačka	uzel	úseku		množství	rychlost	ztráta	v kon.uz.	rezerva
			Objekt		m		l/s	m/s	kPa	kPa	kPa
PS	3	2	PP34	3	0.38	1"	0.300	0.52	0.56	269.00	69.00
S	3	4	ST9	33	3.00	1"	0.400	0.69	2.40	237.77	
PS	4	2	PP35	4	0.38	1"	0.400	0.69	1.00	236.77	36.77
	13	34	6.47	32	0.877	2.49	50.30	293.57	
P	34	2	PP39	34	2.59	25	0.480	2.22	103.31	190.26	
P	2	3	PP39	34	0.15	25	0.436	2.01	1.72	188.53	
P	3	4	PP39	34	0.34	25	0.387	1.79	1.89	186.64	
P	4	5	PP39	34	0.14	25	0.374	1.73	1.26	185.38	
P	5	6	PP39	34	0.63	25	0.361	1.67	2.37	183.01	
P	6	7	PP39	34	4.62	20	0.130	0.95	9.63	191.50	141.50
P	6	8	PP39	34	0.76	20	0.300	2.19	17.26	180.45	130.45
P	5	9	PP39	34	0.44	20	0.100	0.73	1.40	200.34	150.34
P	4	10	PP39	34	0.11	20	0.100	0.73	0.75	203.04	103.04
P	3	11	PP39	34	0.29	20	0.200	1.46	6.61	200.05	150.05
P	2	12	PP39	34	0.37	20	0.200	1.46	3.61	203.79	103.79
S	34	2	ST10	34	1.10	32	0.735	2.08	9.46	273.33	
PS	2	2	PP36	2	0.87	25	0.424	1.96	69.67	203.66	
PS	2	3	PP36	2	0.27	25	0.374	1.73	1.59	202.06	
PS	3	4	PP36	2	0.19	20	0.316	2.31	5.37	196.70	
PS	4	5	PP36	2	0.20	20	0.300	2.19	2.54	194.16	
PS	5	6	PP36	2	0.40	20	0.283	2.07	3.21	190.95	
PS	6	7	PP36	2	3.74	20	0.130	0.95	7.45	184.47	134.47
PS	6	8	PP36	2	0.79	20	0.200	1.46	6.84	179.21	129.21
PS	5	9	PP36	2	0.28	20	0.100	0.73	1.01	192.37	142.37
PS	4	10	PP36	2	0.39	20	0.100	0.73	0.69	196.00	96.00
PS	3	11	PP36	2	0.59	20	0.200	1.46	7.39	195.65	145.65
PS	2	12	PP36	2	0.20	20	0.200	1.46	3.18	200.48	100.48
S	2	3	ST10	34	3.00	32	0.600	1.70	6.49	237.45	
PS	3	2	PP37	3	0.87	25	0.424	1.96	69.67	167.78	
PS	2	3	PP37	3	0.27	25	0.374	1.73	1.59	166.18	
PS	3	4	PP37	3	0.19	20	0.316	2.31	5.37	160.82	
PS	4	5	PP37	3	0.20	20	0.300	2.19	2.54	158.28	
PS	5	6	PP37	3	0.40	20	0.283	2.07	3.21	155.07	
PS	6	7	PP37	3	3.74	20	0.130	0.95	7.45	148.59	98.59
PS	6	8	PP37	3	0.79	20	0.200	1.46	6.84	143.33	93.33
PS	5	9	PP37	3	0.28	20	0.100	0.73	1.01	156.49	106.49
PS	4	10	PP37	3	0.39	20	0.100	0.73	0.69	160.13	60.13
PS	3	11	PP37	3	0.59	20	0.200	1.46	7.39	159.77	109.77
PS	2	12	PP37	3	0.20	20	0.200	1.46	3.18	164.60	64.60
S	3	4	ST10	34	3.00	25	0.424	1.96	12.92	195.13	
PS	4	2	PP38	4	0.87	25	0.424	1.96	67.75	127.38	
PS	2	3	PP38	4	0.27	25	0.374	1.73	1.59	125.79	
PS	3	4	PP38	4	0.19	20	0.316	2.31	5.37	120.42	
PS	4	5	PP38	4	0.20	20	0.300	2.19	2.54	117.88	
PS	5	6	PP38	4	0.40	20	0.283	2.07	3.21	114.67	
PS	6	7	PP38	4	3.74	20	0.130	0.95	7.45	108.20	58.20
PS	6	8	PP38	4	0.79	20	0.200	1.46	6.84	102.93	52.93
PS	5	9	PP38	4	0.28	20	0.100	0.73	1.01	116.09	66.09
PS	4	10	PP38	4	0.39	20	0.100	0.73	0.69	119.73	19.73
PS	3	11	PP38	4	0.59	20	0.200	1.46	7.39	119.38	69.38
PS	2	12	PP38	4	0.20	20	0.200	1.46	3.18	124.20	24.20
	12	35	4.86	32	0.849	2.40	32.89	313.09	
P	35	2	PP43	35	2.36	25	0.424	1.96	75.70	237.39	
P	2	3	PP43	35	1.03	25	0.412	1.91	4.32	233.08	
P	3	4	PP43	35	3.48	25	0.361	1.67	13.51	219.57	
P	4	5	PP43	35	0.38	20	0.300	2.19	5.88	213.69	
P	5	6	PP43	35	0.16	20	0.283	2.07	2.06	211.62	
P	6	7	PP43	35	0.60	20	0.130	0.95	3.01	226.74	176.74
P	6	8	PP43	35	0.29	20	0.200	1.46	5.54	224.21	174.21
P	5	9	PP43	35	0.11	20	0.100	0.73	0.48	230.35	130.35
P	4	10	PP43	35	0.20	20	0.200	1.46	3.17	233.54	133.54

P	Poč.	Kon.	Přip.potr.	Kmen.	Délka	Profil	Průtočné	Průtočná	Tlak.	Přetlak	Tlaková
S	uzel	uzel	Stoupačka	uzel	úseku		množství	rychlost	ztráta	v kon.uz.	rezerva
			Objekt		m		l/s	m/s	kPa	kPa	kPa
P	3	11	PP43	35	0.89	20	0.200	1.46	8.18	237.15	187.15
P	2	12	PP43	35	0.38	20	0.100	0.73	1.35	252.40	202.40
S	35	2	ST11	35	1.04	32	0.735	2.08	6.05	296.89	
PS	2	2	PP40	2	0.56	25	0.424	1.96	71.52	225.37	
PS	2	3	PP40	2	0.15	25	0.374	1.73	1.30	224.07	
PS	3	4	PP40	2	0.32	20	0.316	2.31	6.13	217.94	
PS	4	5	PP40	2	0.12	20	0.300	2.19	2.11	215.83	
PS	5	6	PP40	2	0.66	20	0.283	2.07	4.43	211.40	
PS	6	7	PP40	2	4.34	20	0.130	0.95	8.84	202.93	152.93
PS	6	8	PP40	2	0.90	20	0.200	1.46	7.13	198.77	148.77
PS	5	9	PP40	2	0.39	20	0.100	0.73	1.09	213.35	163.35
PS	4	10	PP40	2	0.28	20	0.100	0.73	0.61	216.73	116.73
PS	3	11	PP40	2	0.48	20	0.200	1.46	7.10	217.34	167.34
PS	2	12	PP40	2	0.31	20	0.200	1.46	3.46	221.30	121.30
S	2	3	ST11	35	3.00	32	0.600	1.70	6.49	261.01	
PS	3	2	PP41	3	0.56	25	0.424	1.96	71.52	189.49	
PS	2	3	PP41	3	0.15	25	0.374	1.73	1.30	188.19	
PS	3	4	PP41	3	0.32	20	0.316	2.31	6.13	182.06	
PS	4	5	PP41	3	0.12	20	0.300	2.19	2.11	179.95	
PS	5	6	PP41	3	0.66	20	0.283	2.07	4.43	175.52	
PS	6	7	PP41	3	4.34	20	0.130	0.95	8.84	167.05	117.05
PS	6	8	PP41	3	0.90	20	0.200	1.46	7.13	162.89	112.89
PS	5	9	PP41	3	0.39	20	0.100	0.73	1.09	177.47	127.47
PS	4	10	PP41	3	0.28	20	0.100	0.73	0.61	180.85	80.85
PS	3	11	PP41	3	0.48	20	0.200	1.46	7.10	181.46	131.46
PS	2	12	PP41	3	0.31	20	0.200	1.46	3.46	185.42	85.42
S	3	4	ST11	35	3.00	25	0.424	1.96	12.92	218.69	
PS	4	2	PP42	4	0.56	25	0.424	1.96	69.60	149.09	
PS	2	3	PP42	4	0.15	25	0.374	1.73	1.30	147.80	
PS	3	4	PP42	4	0.32	20	0.316	2.31	6.13	141.67	
PS	4	5	PP42	4	0.12	20	0.300	2.19	2.11	139.56	
PS	5	6	PP42	4	0.66	20	0.283	2.07	4.43	135.12	
PS	6	7	PP42	4	4.34	20	0.130	0.95	8.84	126.65	76.65
PS	6	8	PP42	4	0.90	20	0.200	1.46	7.13	122.49	72.49
PS	5	9	PP42	4	0.39	20	0.100	0.73	1.09	137.07	87.07
PS	4	10	PP42	4	0.28	20	0.100	0.73	0.61	140.45	40.45
PS	3	11	PP42	4	0.48	20	0.200	1.46	7.10	141.07	91.07
PS	2	12	PP42	4	0.31	20	0.200	1.46	3.46	145.02	45.02
	11	36	0.32	1"	0.700	1.20	8.70	343.13	
P	36	2	PP44	36	1.59	1"	0.300	0.52	1.07	350.87	150.87
	36	37	0.44	1"	0.700	1.20	3.18	339.95	
S	37	2	ST12	37	1.95	1"	0.700	1.20	5.58	315.27	
PS	2	2	PP45	2	0.38	1"	0.300	0.52	0.56	314.71	114.71
S	2	3	ST12	37	3.00	1"	0.700	1.20	7.34	278.54	
PS	3	2	PP46	3	0.38	1"	0.300	0.52	0.56	277.98	77.98
S	3	4	ST12	37	3.00	1"	0.400	0.69	2.40	246.74	
PS	4	2	PP47	4	0.38	1"	0.400	0.69	1.00	245.75	45.75
	10	38	6.49	32	0.877	2.49	50.40	303.36	
P	38	2	PP51	38	2.59	25	0.480	2.22	103.31	200.05	
P	2	3	PP51	38	0.15	25	0.436	2.01	1.72	198.33	
P	3	4	PP51	38	0.34	25	0.387	1.79	1.89	196.44	
P	4	5	PP51	38	0.14	25	0.374	1.73	1.26	195.17	
P	5	6	PP51	38	0.63	25	0.361	1.67	2.37	192.81	
P	6	7	PP51	38	4.62	20	0.130	0.95	9.63	201.30	151.30
P	6	8	PP51	38	0.76	20	0.300	2.19	17.26	190.24	140.24
P	5	9	PP51	38	0.44	20	0.100	0.73	1.40	210.14	160.14
P	4	10	PP51	38	0.11	20	0.100	0.73	0.75	212.83	112.83
P	3	11	PP51	38	0.29	20	0.200	1.46	6.61	209.85	159.85
P	2	12	PP51	38	0.37	20	0.200	1.46	3.61	213.59	113.59
S	38	2	ST13	38	1.10	32	0.735	2.08	9.46	283.12	
PS	2	2	PP48	2	0.87	25	0.424	1.96	69.67	213.45	

P	Poč.	Kon.	Přip.potr.	Kmen.	Délka	Profil	Průtočné	Průtočná	Tlak.	Přetlak	Tlaková
S	uzel	uzel	Stoupačka	uzel	úseku		množství	rychlost	ztráta	v kon.uz.	rezerva
			Objekt		m		l/s	m/s	kPa	kPa	kPa
PS	2	3	PP48	2	0.27	25	0.374	1.73	1.59	211.86	
PS	3	4	PP48	2	0.19	20	0.316	2.31	5.37	206.49	
PS	4	5	PP48	2	0.20	20	0.300	2.19	2.54	203.96	
PS	5	6	PP48	2	0.40	20	0.283	2.07	3.21	200.75	
PS	6	7	PP48	2	3.74	20	0.130	0.95	7.45	194.27	144.27
PS	6	8	PP48	2	0.79	20	0.200	1.46	6.84	189.00	139.00
PS	5	9	PP48	2	0.28	20	0.100	0.73	1.01	202.16	152.16
PS	4	10	PP48	2	0.39	20	0.100	0.73	0.69	205.80	105.80
PS	3	11	PP48	2	0.59	20	0.200	1.46	7.39	205.45	155.45
PS	2	12	PP48	2	0.20	20	0.200	1.46	3.18	210.27	110.27
S	2	3	ST13	38	3.00	32	0.600	1.70	6.49	247.24	
PS	3	2	PP49	3	0.87	25	0.424	1.96	69.67	177.57	
PS	2	3	PP49	3	0.27	25	0.374	1.73	1.59	175.98	
PS	3	4	PP49	3	0.19	20	0.316	2.31	5.37	170.61	
PS	4	5	PP49	3	0.20	20	0.300	2.19	2.54	168.08	
PS	5	6	PP49	3	0.40	20	0.283	2.07	3.21	164.87	
PS	6	7	PP49	3	3.74	20	0.130	0.95	7.45	158.39	108.39
PS	6	8	PP49	3	0.79	20	0.200	1.46	6.84	153.13	103.13
PS	5	9	PP49	3	0.28	20	0.100	0.73	1.01	166.28	116.28
PS	4	10	PP49	3	0.39	20	0.100	0.73	0.69	169.92	69.92
PS	3	11	PP49	3	0.59	20	0.200	1.46	7.39	169.57	119.57
PS	2	12	PP49	3	0.20	20	0.200	1.46	3.18	174.39	74.39
S	3	4	ST13	38	3.00	25	0.424	1.96	12.92	204.93	
PS	4	2	PP50	4	0.87	25	0.424	1.96	67.75	137.18	
PS	2	3	PP50	4	0.27	25	0.374	1.73	1.59	135.59	
PS	3	4	PP50	4	0.19	20	0.316	2.31	5.37	130.22	
PS	4	5	PP50	4	0.20	20	0.300	2.19	2.54	127.68	
PS	5	6	PP50	4	0.40	20	0.283	2.07	3.21	124.47	
PS	6	7	PP50	4	3.74	20	0.130	0.95	7.45	118.00	68.00
PS	6	8	PP50	4	0.79	20	0.200	1.46	6.84	112.73	62.73
PS	5	9	PP50	4	0.28	20	0.100	0.73	1.01	125.89	75.89
PS	4	10	PP50	4	0.39	20	0.100	0.73	0.69	129.53	29.53
PS	3	11	PP50	4	0.59	20	0.200	1.46	7.39	129.18	79.18
PS	2	12	PP50	4	0.20	20	0.200	1.46	3.18	134.00	34.00
	9	39	6.50	32	0.877	2.49	50.43	304.58	
P	39	2	PP55	39	2.26	25	0.480	2.22	96.10	208.49	
P	2	3	PP55	39	0.27	25	0.436	2.01	2.16	206.33	
P	3	4	PP55	39	0.19	25	0.387	1.79	1.49	204.84	
P	4	5	PP55	39	0.17	25	0.374	1.73	1.34	203.50	
P	5	6	PP55	39	0.44	25	0.361	1.67	1.92	201.58	
P	6	7	PP55	39	4.01	20	0.130	0.95	8.23	211.48	161.48
P	6	8	PP55	39	0.65	20	0.300	2.19	16.67	199.61	149.61
P	5	9	PP55	39	0.33	20	0.100	0.73	1.32	218.54	168.54
P	4	10	PP55	39	0.27	20	0.100	0.73	0.87	221.12	121.12
P	3	11	PP55	39	0.40	20	0.200	1.46	6.89	217.57	167.57
P	2	12	PP55	39	0.25	20	0.200	1.46	3.32	222.31	122.31
S	39	2	ST14	39	1.04	32	0.735	2.08	6.05	288.38	
PS	2	2	PP52	2	0.56	25	0.424	1.96	71.52	216.86	
PS	2	3	PP52	2	0.15	25	0.374	1.73	1.30	215.56	
PS	3	4	PP52	2	0.32	20	0.316	2.31	6.13	209.43	
PS	4	5	PP52	2	0.12	20	0.300	2.19	2.11	207.32	
PS	5	6	PP52	2	0.66	20	0.283	2.07	4.43	202.89	
PS	6	7	PP52	2	4.34	20	0.130	0.95	8.84	194.42	144.42
PS	6	8	PP52	2	0.90	20	0.200	1.46	7.13	190.26	140.26
PS	5	9	PP52	2	0.39	20	0.100	0.73	1.09	204.84	154.84
PS	4	10	PP52	2	0.28	20	0.100	0.73	0.61	208.22	108.22
PS	3	11	PP52	2	0.48	20	0.200	1.46	7.10	208.83	158.83
PS	2	12	PP52	2	0.31	20	0.200	1.46	3.46	212.79	112.79
S	2	3	ST14	39	3.00	32	0.600	1.70	6.49	252.50	
PS	3	2	PP53	3	0.56	25	0.424	1.96	71.52	180.98	
PS	2	3	PP53	3	0.15	25	0.374	1.73	1.30	179.69	

P	Poč.	Kon.	Přip.potr.	Kmen.	Délka	Profil	Průtočné	Průtočná	Tlak.	Přetlak	Tlaková
S	uzel	uzel	Stoupačka	uzel	úseku		množství	rychlost	ztráta v	kon.uz.	rezerva
			Objekt		m		l/s	m/s	kPa	kPa	kPa
PS	3	4	PP53	3	0.32	20	0.316	2.31	6.13	173.55	
PS	4	5	PP53	3	0.12	20	0.300	2.19	2.11	171.45	
PS	5	6	PP53	3	0.66	20	0.283	2.07	4.43	167.01	
PS	6	7	PP53	3	4.34	20	0.130	0.95	8.84	158.54	108.54
PS	6	8	PP53	3	0.90	20	0.200	1.46	7.13	154.38	104.38
PS	5	9	PP53	3	0.39	20	0.100	0.73	1.09	168.96	118.96
PS	4	10	PP53	3	0.28	20	0.100	0.73	0.61	172.34	72.34
PS	3	11	PP53	3	0.48	20	0.200	1.46	7.10	172.95	122.95
PS	2	12	PP53	3	0.31	20	0.200	1.46	3.46	176.91	76.91
S	3	4	ST14	39	3.00	25	0.424	1.96	12.92	210.18	
PS	4	2	PP54	4	0.56	25	0.424	1.96	69.60	140.59	
PS	2	3	PP54	4	0.15	25	0.374	1.73	1.30	139.29	
PS	3	4	PP54	4	0.32	20	0.316	2.31	6.13	133.16	
PS	4	5	PP54	4	0.12	20	0.300	2.19	2.11	131.05	
PS	5	6	PP54	4	0.66	20	0.283	2.07	4.43	126.62	
PS	6	7	PP54	4	4.34	20	0.130	0.95	8.84	118.14	68.14
PS	6	8	PP54	4	0.90	20	0.200	1.46	7.13	113.98	63.98
PS	5	9	PP54	4	0.39	20	0.100	0.73	1.09	128.57	78.57
PS	4	10	PP54	4	0.28	20	0.100	0.73	0.61	131.94	31.94
PS	3	11	PP54	4	0.48	20	0.200	1.46	7.10	132.56	82.56
PS	2	12	PP54	4	0.31	20	0.200	1.46	3.46	136.51	36.51
	8	40	0.32	1"	0.700	1.20	8.70	352.32	
P	40	2	PP56	40	1.59	1"	0.300	0.52	1.07	360.07	160.07
	40	41	0.44	1"	0.700	1.20	3.18	349.14	
S	41	2	ST15	41	1.95	1"	0.700	1.20	5.58	324.46	
PS	2	2	PP57	2	0.38	1"	0.300	0.52	0.56	323.90	123.90
S	2	3	ST15	41	3.00	1"	0.700	1.20	7.34	287.73	
PS	3	2	PP58	3	0.38	1"	0.300	0.52	0.56	287.17	87.17
S	3	4	ST15	41	3.00	1"	0.400	0.69	2.40	255.94	
PS	4	2	PP59	4	0.38	1"	0.400	0.69	1.00	254.94	54.94
	7	42	4.86	32	0.849	2.40	32.89	332.03	
P	42	2	PP63	42	2.78	25	0.424	1.96	81.70	250.33	
P	2	3	PP63	42	0.84	25	0.412	1.91	3.70	246.64	
P	3	4	PP63	42	3.16	25	0.361	1.67	12.74	233.90	
P	4	5	PP63	42	0.29	20	0.300	2.19	5.40	228.50	
P	5	6	PP63	42	0.12	20	0.283	2.07	1.85	226.64	
P	6	7	PP63	42	0.62	20	0.200	1.46	7.03	237.74	187.74
P	6	8	PP63	42	0.26	20	0.130	0.95	2.35	242.42	192.42
P	5	9	PP63	42	0.23	20	0.100	0.73	0.57	245.07	145.07
P	4	10	PP63	42	0.08	20	0.200	1.46	2.87	248.18	148.18
P	3	11	PP63	42	0.79	20	0.200	1.46	7.91	250.98	200.98
P	2	12	PP63	42	0.28	20	0.100	0.73	1.28	265.42	215.42
S	42	2	ST16	42	1.10	32	0.735	2.08	9.46	311.79	
PS	2	2	PP60	2	0.87	25	0.424	1.96	69.67	242.12	
PS	2	3	PP60	2	0.27	25	0.374	1.73	1.59	240.53	
PS	3	4	PP60	2	0.19	20	0.316	2.31	5.37	235.16	
PS	4	5	PP60	2	0.20	20	0.300	2.19	2.54	232.63	
PS	5	6	PP60	2	0.47	20	0.283	2.07	3.53	229.10	
PS	6	7	PP60	2	3.75	20	0.130	0.95	7.46	222.61	172.61
PS	6	8	PP60	2	0.79	20	0.200	1.46	6.84	217.36	167.36
PS	5	9	PP60	2	0.28	20	0.100	0.73	1.01	230.83	180.83
PS	4	10	PP60	2	0.39	20	0.100	0.73	0.69	234.47	134.47
PS	3	11	PP60	2	0.59	20	0.200	1.46	7.39	234.12	184.12
PS	2	12	PP60	2	0.20	20	0.200	1.46	3.18	238.94	138.94
S	2	3	ST16	42	3.00	32	0.600	1.70	6.49	275.91	
PS	3	2	PP61	3	0.87	25	0.424	1.96	69.67	206.24	
PS	2	3	PP61	3	0.27	25	0.374	1.73	1.59	204.65	
PS	3	4	PP61	3	0.19	20	0.316	2.31	5.37	199.28	
PS	4	5	PP61	3	0.20	20	0.300	2.19	2.54	196.75	
PS	5	6	PP61	3	0.47	20	0.283	2.07	3.53	193.22	
PS	6	7	PP61	3	3.75	20	0.130	0.95	7.46	186.73	136.73

P	Poč.	Kon.	Přip.potr.	Kmen.	Délka	Profil	Průtočné	Průtočná	Tlak.	Přetlak	Tlaková
S	uzel	uzel	Stoupačka	uzel	úseku		množství	rychlost	ztráta v	kon.uz.	rezerva
			Objekt		m		l/s	m/s	kPa	kPa	kPa
PS	6	8	PP61	3	0.79	20	0.200	1.46	6.84	181.48	131.48
PS	5	9	PP61	3	0.28	20	0.100	0.73	1.01	194.95	144.95
PS	4	10	PP61	3	0.39	20	0.100	0.73	0.69	198.59	98.59
PS	3	11	PP61	3	0.59	20	0.200	1.46	7.39	198.24	148.24
PS	2	12	PP61	3	0.20	20	0.200	1.46	3.18	203.06	103.06
S	3	4	ST16	42	3.00	25	0.424	1.96	12.92	233.60	
PS	4	2	PP62	4	0.87	25	0.424	1.96	67.75	165.85	
PS	2	3	PP62	4	0.27	25	0.374	1.73	1.59	164.25	
PS	3	4	PP62	4	0.19	20	0.316	2.31	5.37	158.89	
PS	4	5	PP62	4	0.20	20	0.300	2.19	2.54	156.35	
PS	5	6	PP62	4	0.47	20	0.283	2.07	3.53	152.82	
PS	6	7	PP62	4	3.75	20	0.130	0.95	7.46	146.34	96.34
PS	6	8	PP62	4	0.79	20	0.200	1.46	6.84	141.08	91.08
PS	5	9	PP62	4	0.28	20	0.100	0.73	1.01	154.56	104.56
PS	4	10	PP62	4	0.39	20	0.100	0.73	0.69	158.20	58.20
PS	3	11	PP62	4	0.59	20	0.200	1.46	7.39	157.84	107.84
PS	2	12	PP62	4	0.20	20	0.200	1.46	3.18	162.67	62.67
	6	43	4.26	32	0.860	2.44	31.59	334.83	
P	43	2	PP67	43	2.57	20	0.224	1.63	30.24	304.59	
P	2	3	PP67	43	2.29	20	0.100	0.73	3.08	317.87	267.87
P	2	4	PP67	43	1.39	20	0.130	0.95	5.05	317.67	267.67
S	43	2	ST17	43	1.04	32	0.831	2.35	7.64	317.02	
PS	2	2	PP64	2	0.56	25	0.480	2.22	91.33	225.69	
PS	2	3	PP64	2	0.27	25	0.436	2.01	2.16	223.54	
PS	3	4	PP64	2	0.19	25	0.387	1.79	1.49	222.05	
PS	4	5	PP64	2	0.17	25	0.374	1.73	1.34	220.71	
PS	5	6	PP64	2	0.44	25	0.361	1.67	1.92	218.79	
PS	6	7	PP64	2	3.96	20	0.130	0.95	8.16	211.00	161.00
PS	6	8	PP64	2	0.65	20	0.300	2.19	16.67	199.06	149.06
PS	5	9	PP64	2	0.33	20	0.100	0.73	1.32	218.00	168.00
PS	4	10	PP64	2	0.27	20	0.100	0.73	0.87	220.57	120.57
PS	3	11	PP64	2	0.40	20	0.200	1.46	6.89	217.02	167.02
PS	2	12	PP64	2	0.25	20	0.200	1.46	3.32	221.76	121.76
S	2	3	ST17	43	3.00	32	0.678	1.92	8.11	279.52	
PS	3	2	PP65	3	0.56	25	0.480	2.22	91.33	188.19	
PS	2	3	PP65	3	0.27	25	0.436	2.01	2.16	186.03	
PS	3	4	PP65	3	0.19	25	0.387	1.79	1.49	184.54	
PS	4	5	PP65	3	0.17	25	0.374	1.73	1.34	183.20	
PS	5	6	PP65	3	0.44	25	0.361	1.67	1.92	181.28	
PS	6	7	PP65	3	3.76	20	0.130	0.95	8.60	173.05	123.05
PS	6	8	PP65	3	0.65	20	0.300	2.19	16.67	161.56	111.56
PS	5	9	PP65	3	0.33	20	0.100	0.73	1.32	180.49	130.49
PS	4	10	PP65	3	0.27	20	0.100	0.73	0.87	183.06	83.06
PS	3	11	PP65	3	0.40	20	0.200	1.46	6.89	179.51	129.51
PS	2	12	PP65	3	0.25	20	0.200	1.46	3.32	184.26	84.26
S	3	4	ST17	43	3.00	25	0.480	2.22	16.21	233.91	
PS	4	2	PP66	4	0.56	25	0.480	2.22	88.88	145.03	
PS	2	3	PP66	4	0.27	25	0.436	2.01	2.16	142.88	
PS	3	4	PP66	4	0.19	25	0.387	1.79	1.49	141.39	
PS	4	5	PP66	4	0.17	25	0.374	1.73	1.34	140.05	
PS	5	6	PP66	4	0.44	25	0.361	1.67	1.92	138.13	
PS	6	7	PP66	4	3.76	20	0.130	0.95	8.60	129.90	79.90
PS	6	8	PP66	4	0.65	20	0.300	2.19	16.67	118.40	68.40
PS	5	9	PP66	4	0.33	20	0.100	0.73	1.32	137.34	87.34
PS	4	10	PP66	4	0.27	20	0.100	0.73	0.87	139.91	39.91
PS	3	11	PP66	4	0.40	20	0.200	1.46	6.89	136.36	86.36
PS	2	12	PP66	4	0.25	20	0.200	1.46	3.32	141.10	41.10
	5	44	1.08	32	0.600	1.70	14.29	352.44	
S	44	2	ST18	44	0.50	32	0.600	1.70	3.10	344.44	
S	2	3	ST18	44	3.44	32	0.600	1.70	6.44	304.32	
PS	3	2	PP68	3	0.72	25	0.424	1.96	72.04	232.28	

P	Poč.	Kon.	Přip.potr.	Kmen.	Délka	Profil	Průtočné	Průtočná	Tlak.	Přetlak	Tlaková
S	uzel	uzel	Stoupačka	uzel	úseku		množství	rychlost	ztráta	v kon.uz.	rezerva
			Objekt		m		l/s	m/s	kPa	kPa	kPa
PS	2	3	PP68	3	0.06	25	0.374	1.73	1.06	231.22	
PS	3	4	PP68	3	0.32	20	0.316	2.31	6.13	225.09	
PS	4	5	PP68	3	0.22	20	0.300	2.19	2.60	222.49	
PS	5	6	PP68	3	0.66	20	0.283	2.07	4.43	218.06	
PS	6	7	PP68	3	4.43	20	0.130	0.95	8.95	208.50	158.50
PS	6	8	PP68	3	0.99	20	0.200	1.46	7.35	204.21	154.21
PS	5	9	PP68	3	0.48	20	0.100	0.73	1.16	218.96	168.96
PS	4	10	PP68	3	0.32	20	0.100	0.73	0.64	222.85	122.85
PS	3	11	PP68	3	0.52	20	0.200	1.46	7.21	223.40	173.40
PS	2	12	PP68	3	0.40	20	0.200	1.46	3.69	226.99	126.99
S	3	4	ST18	44	3.00	25	0.424	1.96	12.92	262.00	
PS	4	2	PP69	4	0.72	25	0.424	1.96	70.12	191.87	
PS	2	3	PP69	4	0.06	25	0.374	1.73	1.06	190.82	
PS	3	4	PP69	4	0.32	20	0.316	2.31	6.13	184.68	
PS	4	5	PP69	4	0.22	20	0.300	2.19	2.60	182.09	
PS	5	6	PP69	4	0.66	20	0.283	2.07	4.43	177.66	
PS	6	7	PP69	4	4.43	20	0.130	0.95	8.95	168.10	118.10
PS	6	8	PP69	4	0.99	20	0.200	1.46	7.35	163.80	113.80
PS	5	9	PP69	4	0.48	20	0.100	0.73	1.16	178.55	128.55
PS	4	10	PP69	4	0.32	20	0.100	0.73	0.64	182.45	82.45
PS	3	11	PP69	4	0.52	20	0.200	1.46	7.21	183.00	133.00
PS	2	12	PP69	4	0.40	20	0.200	1.46	3.69	186.59	86.59
	4	45	0.52	1"	0.700	1.20	13.53	355.56	
P	45	2	PP70	45	1.37	1"	0.300	0.52	0.98	364.87	164.87
	45	46	0.65	1"	0.700	1.20	3.67	351.89	
S	46	2	ST19	46	1.80	1"	0.700	1.20	5.23	329.02	
PS	2	2	PP71	2	0.43	1"	0.300	0.52	0.58	328.44	128.44
S	2	3	ST19	46	3.00	1"	0.700	1.20	7.34	292.29	
PS	3	2	PP72	3	0.43	1"	0.300	0.52	0.58	291.71	91.71
S	3	4	ST19	46	3.00	1"	0.400	0.69	2.40	260.50	
PS	4	2	PP73	4	0.43	1"	0.400	0.69	1.03	259.47	59.47

Přetlak ve vstup.uzlu = 300.00 kPa

Požadovaný přetlak v kon.uzlech = 50.0 kPa

P	Poč.	Kon.	Přip.potr.	Kmen.	Délka	Profil	Průtočné	Průtočná	Tlak.	Přetlak	Tlaková
S	uzel	uzel	Stoupačka	uzel	úseku		množství	rychlost	ztráta	v kon.uz.	rezerva
			Objekt		m		l/s	m/s	kPa	kPa	kPa
	1	2	10.52	63	2.480	1.51	10.21	289.79	
	2	3	0.49	63	2.431	1.48	0.88	288.91	
	3	4	4.43	63	2.315	1.41	2.51	286.40	
	4	5	10.40	63	2.209	1.34	4.68	281.72	
	5	6	1.11	50	2.086	2.03	4.50	277.22	
	6	7	10.41	50	1.954	1.90	11.59	265.63	
	7	8	3.07	50	1.828	1.78	3.67	261.96	
	8	9	8.75	50	1.676	1.63	7.45	254.51	
	9	10	0.49	50	1.603	1.56	1.06	253.45	
	10	11	4.43	50	1.421	1.38	3.06	250.39	
	11	12	10.37	40	1.241	1.88	16.30	234.09	
	12	13	1.11	40	1.005	1.52	1.66	232.43	
	13	14	14.75	32	0.693	1.64	25.16	207.27	
	14	15	0.16	32	0.693	1.64	0.87	206.40	
P	15	2	PP4	15	3.21	20	0.346	2.13	54.91	151.49	
P	2	3	PP4	15	4.23	20	0.283	1.74	16.73	134.76	
P	3	4	PP4	15	0.50	16	0.200	1.89	12.83	138.37	88.37
P	3	5	PP4	15	0.51	16	0.130	1.23	5.06	146.14	96.14
P	2	6	PP4	15	0.77	16	0.200	1.89	12.89	149.24	99.24
S	15	2	ST1	15	1.38	32	0.600	1.42	4.39	188.71	
PS	2	2	PP1	2	0.97	20	0.346	2.13	39.48	149.23	
PS	2	3	PP1	2	0.80	20	0.283	1.74	3.04	146.19	
PS	3	4	PP1	2	4.53	16	0.130	1.23	15.29	133.07	83.07
PS	3	5	PP1	2	0.78	16	0.200	1.89	12.91	129.65	79.65
PS	2	6	PP1	2	0.61	16	0.200	1.89	12.21	139.20	89.20
S	2	3	ST1	15	3.00	25	0.490	1.93	10.31	149.39	
PS	3	2	PP2	3	0.97	25	0.346	1.36	32.15	117.24	
PS	2	3	PP2	3	0.80	20	0.283	1.74	4.53	112.71	
PS	3	4	PP2	3	4.42	16	0.130	1.23	15.09	99.79	49.79
PS	3	5	PP2	3	0.78	16	0.200	1.89	12.91	96.17	46.17
PS	2	6	PP2	3	0.61	16	0.200	1.89	12.21	107.21	57.21
S	3	4	ST1	15	3.00	25	0.346	1.36	4.46	115.91	
PS	4	2	PP3	4	0.97	25	0.346	1.36	32.15	83.76	
PS	2	3	PP3	4	0.80	20	0.283	1.74	4.53	79.23	
PS	3	4	PP3	4	4.42	16	0.130	1.23	15.09	66.32	16.32
PS	3	5	PP3	4	0.78	16	0.200	1.89	12.91	62.69	12.69
PS	2	6	PP3	4	0.61	16	0.200	1.89	12.21	73.73	23.73
	13	16	6.13	32	0.728	1.72	20.67	210.31	
	16	17	0.16	32	0.728	1.72	0.96	209.35	
P	17	2	PP8	17	2.52	25	0.412	1.62	50.34	159.01	
P	2	3	PP8	17	0.80	20	0.361	2.21	7.23	151.77	
P	3	4	PP8	17	4.75	16	0.130	1.23	15.70	153.96	103.96
P	3	5	PP8	17	0.63	20	0.300	1.84	9.43	156.85	106.85
P	2	6	PP8	17	0.41	16	0.200	1.89	11.41	165.49	115.49
S	17	2	ST2	17	0.94	32	0.600	1.42	2.45	197.83	
PS	2	2	PP5	2	1.04	20	0.346	2.13	43.08	154.75	
PS	2	3	PP5	2	1.09	20	0.283	1.74	3.83	150.91	
PS	3	4	PP5	2	3.87	16	0.130	1.23	12.93	137.38	87.38
PS	3	5	PP5	2	0.67	16	0.200	1.89	12.46	132.05	82.05
PS	2	6	PP5	2	0.71	16	0.200	1.89	12.66	141.49	91.49
S	2	3	ST2	17	3.00	25	0.490	1.93	10.31	158.51	
PS	3	2	PP6	3	1.04	20	0.346	2.13	43.08	115.42	
PS	2	3	PP6	3	1.09	20	0.283	1.74	3.83	111.59	
PS	3	4	PP6	3	3.87	16	0.130	1.23	12.93	98.06	48.06
PS	3	5	PP6	3	0.67	16	0.200	1.89	12.46	92.72	42.72
PS	2	6	PP6	3	0.71	16	0.200	1.89	12.66	102.17	52.17
S	3	4	ST2	17	3.00	25	0.346	1.36	4.46	125.02	
PS	4	2	PP7	4	1.04	25	0.346	1.36	33.61	91.41	
PS	2	3	PP7	4	1.09	20	0.283	1.74	5.32	86.09	

P	Poč.	Kon.	Přip.potr.	Kmen.	Délka	Profil	Průtočné	Průtočná	Tlak.	Přetlak	Tlaková
S	uzel	uzel	Stoupačka	uzel	úseku		množství	rychlost	ztráta	v kon.uz.	rezerva
			Objekt		m		l/s	m/s	kPa	kPa	kPa
PS	3	4	PP7	4	3.87	16	0.130	1.23	12.93	72.56	22.56
PS	3	5	PP7	4	0.67	16	0.200	1.89	12.46	67.22	17.22
PS	2	6	PP7	4	0.71	16	0.200	1.89	12.66	78.16	28.16
	12	18	6.07	32	0.728	1.72	20.59	212.05	
	18	19	0.16	32	0.728	1.72	0.96	211.09	
P	19	2	PP12	19	2.50	25	0.412	1.62	53.42	157.67	
P	2	3	PP12	19	1.10	20	0.361	2.21	8.51	149.17	
P	3	4	PP12	19	4.14	16	0.130	1.23	13.44	153.62	103.62
P	3	5	PP12	19	0.52	20	0.300	1.84	9.10	154.58	104.58
P	2	6	PP12	19	0.52	16	0.200	1.89	11.86	163.71	113.71
S	19	2	ST3	19	1.23	32	0.600	1.42	4.24	195.00	
PS	2	2	PP9	2	0.97	20	0.346	2.13	39.47	155.54	
PS	2	3	PP9	2	0.80	20	0.283	1.74	3.04	152.50	
PS	3	4	PP9	2	4.47	16	0.130	1.23	15.17	139.50	89.50
PS	3	5	PP9	2	0.78	16	0.200	1.89	12.91	135.96	85.96
PS	2	6	PP9	2	0.60	16	0.200	1.89	12.20	145.51	95.51
S	2	3	ST3	19	3.00	25	0.490	1.93	10.31	155.68	
PS	3	2	PP10	3	0.97	20	0.346	2.13	39.47	116.21	
PS	2	3	PP10	3	0.80	20	0.283	1.74	3.04	113.17	
PS	3	4	PP10	3	4.47	16	0.130	1.23	15.17	100.18	50.18
PS	3	5	PP10	3	0.78	16	0.200	1.89	12.91	96.63	46.63
PS	2	6	PP10	3	0.60	16	0.200	1.89	12.20	106.19	56.19
S	3	4	ST3	19	3.00	25	0.346	1.36	4.46	122.20	
PS	4	2	PP11	4	0.97	25	0.346	1.36	32.15	90.06	
PS	2	3	PP11	4	0.80	20	0.283	1.74	4.53	85.53	
PS	3	4	PP11	4	4.47	16	0.130	1.23	15.17	72.53	22.53
PS	3	5	PP11	4	0.78	16	0.200	1.89	12.91	68.99	18.99
PS	2	6	PP11	4	0.60	16	0.200	1.89	12.20	80.03	30.03
	11	20	4.46	32	0.693	1.64	12.59	236.35	
	20	21	0.16	32	0.693	1.64	0.87	235.48	
P	21	2	PP16	21	3.40	20	0.346	2.13	50.32	185.15	
P	2	3	PP16	21	3.48	20	0.283	1.74	14.72	170.43	
P	3	4	PP16	21	0.48	16	0.130	1.23	5.45	182.87	132.87
P	3	5	PP16	21	0.53	16	0.200	1.89	11.90	176.43	126.43
P	2	6	PP16	21	0.67	16	0.200	1.89	12.46	184.79	134.79
S	21	2	ST4	21	0.94	32	0.600	1.42	2.45	223.96	
PS	2	2	PP13	2	1.04	20	0.346	2.13	43.08	180.88	
PS	2	3	PP13	2	1.15	20	0.283	1.74	3.98	176.90	
PS	3	4	PP13	2	3.85	16	0.130	1.23	12.89	163.41	113.41
PS	3	5	PP13	2	0.67	16	0.200	1.89	12.46	158.03	108.03
PS	2	6	PP13	2	0.71	16	0.200	1.89	12.66	167.62	117.62
S	2	3	ST4	21	3.00	25	0.490	1.93	10.31	184.64	
PS	3	2	PP14	3	1.04	20	0.346	2.13	43.08	141.55	
PS	2	3	PP14	3	1.15	20	0.283	1.74	3.98	137.57	
PS	3	4	PP14	3	3.85	16	0.130	1.23	12.89	124.09	74.09
PS	3	5	PP14	3	0.67	16	0.200	1.89	12.46	118.70	68.70
PS	2	6	PP14	3	0.71	16	0.200	1.89	12.66	128.29	78.29
S	3	4	ST4	21	3.00	25	0.346	1.36	4.46	151.15	
PS	4	2	PP15	4	1.04	25	0.346	1.36	33.61	117.54	
PS	2	3	PP15	4	1.15	20	0.283	1.74	5.47	112.08	
PS	3	4	PP15	4	3.85	16	0.130	1.23	12.89	98.59	48.59
PS	3	5	PP15	4	0.67	16	0.200	1.89	12.46	93.21	43.21
PS	2	6	PP15	4	0.71	16	0.200	1.89	12.66	104.28	54.28
	10	22	3.86	32	0.742	1.75	13.44	238.56	
	22	23	0.16	32	0.742	1.75	1.00	237.57	
P	23	2	PP20	23	4.94	16	0.130	1.23	29.04	226.42	176.42
S	23	2	ST5	23	1.23	32	0.714	1.69	5.95	219.77	
PS	2	2	PP17	2	0.79	25	0.412	1.62	46.46	173.31	
PS	2	3	PP17	2	1.10	20	0.361	2.21	8.51	164.80	
PS	3	4	PP17	2	4.09	16	0.130	1.23	13.34	153.64	103.64
PS	3	5	PP17	2	0.52	20	0.300	1.84	9.10	154.49	104.49

P	Poč.	Kon.	Přip.potr.	Kmen.	Délka	Profil	Průtočné	Průtočná	Tlak.	Přetlak	Tlaková
S	uzel	uzel	Stoupačka	uzel	úseku		množství	rychlost	ztráta v	kon.uz.	rezerva
			Objekt		m		l/s	m/s	kPa	kPa	kPa
PS	2	6	PP17	2	0.52	16	0.200	1.89	11.86	163.62	113.62
S	2	3	ST5	23	3.00	25	0.583	2.29	14.33	176.42	
PS	3	2	PP18	3	0.79	25	0.412	1.62	45.17	131.26	
PS	2	3	PP18	3	1.10	20	0.361	2.21	8.51	122.75	
PS	3	4	PP18	3	4.11	16	0.130	1.23	13.39	111.54	61.54
PS	3	5	PP18	3	0.52	20	0.300	1.84	9.10	112.45	62.45
PS	2	6	PP18	3	0.52	16	0.200	1.89	11.86	121.57	71.57
S	3	4	ST5	23	3.00	25	0.412	1.62	6.16	141.25	
PS	4	2	PP19	4	0.79	25	0.412	1.62	45.17	96.09	
PS	2	3	PP19	4	1.10	20	0.361	2.21	8.51	87.58	
PS	3	4	PP19	4	4.11	16	0.130	1.23	13.39	76.37	26.37
PS	3	5	PP19	4	0.52	20	0.300	1.84	9.10	77.27	27.27
PS	2	6	PP19	4	0.52	16	0.200	1.89	11.86	86.40	36.40
	9	24	1.32	25	0.490	1.93	18.24	234.82	
S	24	2	ST6	24	0.50	25	0.490	1.93	3.97	226.01	
S	2	3	ST6	24	3.44	25	0.490	1.93	8.47	184.31	
PS	3	2	PP21	3	1.29	20	0.346	2.13	44.10	140.21	
PS	2	3	PP21	3	0.89	20	0.283	1.74	3.29	136.93	
PS	3	4	PP21	3	4.55	20	0.130	0.80	5.54	130.79	80.79
PS	3	5	PP21	3	0.87	20	0.200	1.23	4.58	125.93	75.93
PS	2	6	PP21	3	0.65	20	0.200	1.23	4.27	135.34	85.34
S	3	4	ST6	24	3.00	25	0.346	1.36	4.46	150.82	
PS	4	2	PP22	4	1.29	25	0.346	1.36	33.95	116.87	
PS	2	3	PP22	4	0.89	20	0.283	1.74	4.77	112.10	
PS	3	4	PP22	4	4.55	20	0.130	0.80	5.54	105.97	55.97
PS	3	5	PP22	4	0.87	20	0.200	1.23	4.58	101.11	51.11
PS	2	6	PP22	4	0.65	20	0.200	1.23	5.01	111.26	61.26
	8	25	6.07	32	0.728	1.72	20.58	239.92	
	25	26	0.16	32	0.728	1.72	0.96	238.96	
P	26	2	PP26	26	2.52	25	0.412	1.62	50.34	188.62	
P	2	3	PP26	26	0.80	20	0.361	2.21	7.23	181.39	
P	3	4	PP26	26	4.75	16	0.130	1.23	15.70	183.58	133.58
P	3	5	PP26	26	0.63	20	0.300	1.84	9.43	186.47	136.47
P	2	6	PP26	26	0.41	16	0.200	1.89	11.41	195.11	145.11
S	26	2	ST7	26	0.94	32	0.600	1.42	2.45	227.45	
PS	2	2	PP23	2	1.04	20	0.346	2.13	43.08	184.36	
PS	2	3	PP23	2	1.09	20	0.283	1.74	3.83	180.53	
PS	3	4	PP23	2	3.87	16	0.130	1.23	12.93	167.00	117.00
PS	3	5	PP23	2	0.67	16	0.200	1.89	12.46	161.66	111.66
PS	2	6	PP23	2	0.71	16	0.200	1.89	12.66	171.10	121.10
S	2	3	ST7	26	3.00	25	0.490	1.93	10.31	188.12	
PS	3	2	PP24	3	1.04	20	0.346	2.13	43.08	145.04	
PS	2	3	PP24	3	1.09	20	0.283	1.74	3.83	141.21	
PS	3	4	PP24	3	3.87	16	0.130	1.23	12.93	127.67	77.67
PS	3	5	PP24	3	0.67	16	0.200	1.89	12.46	122.34	72.34
PS	2	6	PP24	3	0.71	16	0.200	1.89	12.66	131.78	81.78
S	3	4	ST7	26	3.00	25	0.346	1.36	4.46	154.64	
PS	4	2	PP25	4	1.04	25	0.346	1.36	33.61	121.03	
PS	2	3	PP25	4	1.09	20	0.283	1.74	5.32	115.71	
PS	3	4	PP25	4	3.87	16	0.130	1.23	12.93	102.18	52.18
PS	3	5	PP25	4	0.67	16	0.200	1.89	12.46	96.84	46.84
PS	2	6	PP25	4	0.71	16	0.200	1.89	12.66	107.77	57.77
	7	27	4.46	32	0.693	1.64	12.59	251.59	
	27	28	0.16	32	0.693	1.64	0.87	250.72	
P	28	2	PP30	28	3.36	20	0.346	2.13	55.50	195.22	
P	2	3	PP30	28	4.23	20	0.283	1.74	16.73	178.49	
P	3	4	PP30	28	0.50	16	0.200	1.89	12.83	183.55	133.55
P	3	5	PP30	28	0.51	16	0.130	1.23	5.06	191.32	141.32
P	2	6	PP30	28	0.77	16	0.200	1.89	12.89	194.43	144.43
S	28	2	ST8	28	1.23	25	0.600	2.36	12.61	226.26	
PS	2	2	PP27	2	0.97	20	0.346	2.13	39.47	186.80	

P	Poč.	Kon.	Přip.potr.	Kmen.	Délka	Profil	Průtočné	Průtočná	Tlak.	Přetlak	Tlaková
S	uzel	uzel	Stoupačka	uzel	úseku		množství	rychlost	ztráta	v kon.uz.	rezerva
			Objekt		m		l/s	m/s	kPa	kPa	kPa
PS	2	3	PP27	2	0.80	20	0.283	1.74	3.04	183.76	
PS	3	4	PP27	2	4.47	16	0.130	1.23	15.17	170.76	120.76
PS	3	5	PP27	2	0.78	16	0.200	1.89	12.91	167.22	117.22
PS	2	6	PP27	2	0.60	16	0.200	1.89	12.20	176.77	126.77
S	2	3	ST8	28	3.00	25	0.490	1.93	10.31	186.94	
PS	3	2	PP28	3	0.97	20	0.346	2.13	39.47	147.47	
PS	2	3	PP28	3	0.80	20	0.283	1.74	3.04	144.43	
PS	3	4	PP28	3	4.47	16	0.130	1.23	15.17	131.44	81.44
PS	3	5	PP28	3	0.78	16	0.200	1.89	12.91	127.89	77.89
PS	2	6	PP28	3	0.60	16	0.200	1.89	12.20	137.45	87.45
S	3	4	ST8	28	3.00	20	0.346	2.13	15.28	142.64	
PS	4	2	PP29	4	0.97	20	0.346	2.13	37.23	105.41	
PS	2	3	PP29	4	0.80	20	0.283	1.74	3.04	102.37	
PS	3	4	PP29	4	4.47	16	0.130	1.23	15.17	89.37	39.37
PS	3	5	PP29	4	0.78	16	0.200	1.89	12.91	85.83	35.83
PS	2	6	PP29	4	0.60	16	0.200	1.89	12.20	95.38	45.38
	6	29	6.10	32	0.728	1.72	20.63	255.14	
	29	30	0.16	32	0.728	1.72	0.96	254.18	
P	30	2	PP34	30	2.52	25	0.412	1.62	50.34	203.84	
P	2	3	PP34	30	0.80	20	0.361	2.21	7.23	196.61	
P	3	4	PP34	30	4.75	16	0.130	1.23	15.70	198.80	148.80
P	3	5	PP34	30	0.63	20	0.300	1.84	9.43	201.69	151.69
P	2	6	PP34	30	0.41	16	0.200	1.89	11.41	210.33	160.33
S	30	2	ST9	30	0.94	25	0.600	2.36	7.47	237.66	
PS	2	2	PP31	2	1.04	20	0.346	2.13	43.08	194.57	
PS	2	3	PP31	2	1.09	20	0.283	1.74	3.83	190.74	
PS	3	4	PP31	2	3.87	16	0.130	1.23	12.93	177.21	127.21
PS	3	5	PP31	2	0.67	16	0.200	1.89	12.46	171.87	121.87
PS	2	6	PP31	2	0.71	16	0.200	1.89	12.66	181.31	131.31
S	2	3	ST9	30	3.00	25	0.490	1.93	10.31	198.33	
PS	3	2	PP32	3	1.04	20	0.346	2.13	43.08	155.25	
PS	2	3	PP32	3	1.09	20	0.283	1.74	3.83	151.41	
PS	3	4	PP32	3	3.87	16	0.130	1.23	12.93	137.88	87.88
PS	3	5	PP32	3	0.67	16	0.200	1.89	12.46	132.54	82.54
PS	2	6	PP32	3	0.71	16	0.200	1.89	12.66	141.99	91.99
S	3	4	ST9	30	3.00	20	0.346	2.13	15.28	154.03	
PS	4	2	PP33	4	1.04	20	0.346	2.13	40.85	113.17	
PS	2	3	PP33	4	1.09	20	0.283	1.74	3.83	109.34	
PS	3	4	PP33	4	3.87	16	0.130	1.23	12.93	95.81	45.81
PS	3	5	PP33	4	0.67	16	0.200	1.89	12.46	90.47	40.47
PS	2	6	PP33	4	0.71	16	0.200	1.89	12.66	99.91	49.91
	5	31	6.10	32	0.728	1.72	20.64	259.63	
	31	32	0.16	32	0.728	1.72	0.96	258.67	
P	32	2	PP38	32	2.50	25	0.412	1.62	53.42	205.26	
P	2	3	PP38	32	1.10	20	0.361	2.21	8.51	196.75	
P	3	4	PP38	32	4.14	16	0.130	1.23	13.44	201.20	151.20
P	3	5	PP38	32	0.52	20	0.300	1.84	9.10	202.16	152.16
P	2	6	PP38	32	0.52	16	0.200	1.89	11.86	211.29	161.29
S	32	2	ST10	32	1.23	25	0.600	2.36	12.61	234.22	
PS	2	2	PP35	2	0.97	20	0.346	2.13	39.47	194.75	
PS	2	3	PP35	2	0.80	20	0.283	1.74	3.04	191.71	
PS	3	4	PP35	2	4.47	16	0.130	1.23	15.17	178.71	128.71
PS	3	5	PP35	2	0.78	16	0.200	1.89	12.91	175.17	125.17
PS	2	6	PP35	2	0.60	16	0.200	1.89	12.20	184.72	134.72
S	2	3	ST10	32	3.00	25	0.490	1.93	10.31	194.89	
PS	3	2	PP36	3	0.97	20	0.346	2.13	39.47	155.43	
PS	2	3	PP36	3	0.80	20	0.283	1.74	3.04	152.39	
PS	3	4	PP36	3	4.47	16	0.130	1.23	15.17	139.39	89.39
PS	3	5	PP36	3	0.78	16	0.200	1.89	12.91	135.84	85.84
PS	2	6	PP36	3	0.60	16	0.200	1.89	12.20	145.40	95.40
S	3	4	ST10	32	3.00	20	0.346	2.13	15.28	150.60	

P	Poč.	Kon.	Přip.potr.	Kmen.	Délka	Profil	Průtočné	Průtočná	Tlak.	Přetlak	Tlaková
S	uzel	uzel	Stoupačka	uzel	úseku		množství	rychlost	ztráta v	kon.uz.	rezerva
			Objekt		m		l/s	m/s	kPa	kPa	kPa
PS	4	2	PP37	4	0.97	20	0.346	2.13	37.23	113.36	
PS	2	3	PP37	4	0.80	20	0.283	1.74	3.04	110.32	
PS	3	4	PP37	4	4.47	16	0.130	1.23	15.17	97.32	47.32
PS	3	5	PP37	4	0.78	16	0.200	1.89	12.91	93.78	43.78
PS	2	6	PP37	4	0.60	16	0.200	1.89	12.20	103.34	53.34
	4	33	4.46	32	0.693	1.64	12.59	272.36	
	33	34	0.16	32	0.693	1.64	0.87	271.49	
P	34	2	PP42	34	3.40	20	0.346	2.13	50.32	221.16	
P	2	3	PP42	34	3.48	20	0.283	1.74	14.72	206.44	
P	3	4	PP42	34	0.48	16	0.130	1.23	5.45	218.88	168.88
P	3	5	PP42	34	0.53	16	0.200	1.89	11.90	212.44	162.44
P	2	6	PP42	34	0.67	16	0.200	1.89	12.46	220.80	170.80
S	34	2	ST11	34	0.94	25	0.600	2.36	7.47	254.96	
PS	2	2	PP39	2	1.04	20	0.346	2.13	43.08	211.87	
PS	2	3	PP39	2	1.16	20	0.283	1.74	4.01	207.86	
PS	3	4	PP39	2	3.88	16	0.130	1.23	12.95	194.32	144.32
PS	3	5	PP39	2	0.67	16	0.200	1.89	12.46	188.99	138.99
PS	2	6	PP39	2	0.71	16	0.200	1.89	12.66	198.62	148.62
S	2	3	ST11	34	3.00	25	0.490	1.93	10.31	215.64	
PS	3	2	PP40	3	1.04	20	0.346	2.13	43.08	172.55	
PS	2	3	PP40	3	1.16	20	0.283	1.74	4.01	168.54	
PS	3	4	PP40	3	3.88	16	0.130	1.23	12.95	154.99	104.99
PS	3	5	PP40	3	0.67	16	0.200	1.89	12.46	149.67	99.67
PS	2	6	PP40	3	0.71	16	0.200	1.89	12.66	159.29	109.29
S	3	4	ST11	34	3.00	20	0.346	2.13	15.28	171.33	
PS	4	2	PP41	4	1.04	20	0.346	2.13	40.85	130.48	
PS	2	3	PP41	4	1.16	20	0.283	1.74	4.01	126.46	
PS	3	4	PP41	4	3.88	16	0.130	1.23	12.95	112.92	62.92
PS	3	5	PP41	4	0.67	16	0.200	1.89	12.46	107.60	57.60
PS	2	6	PP41	4	0.71	16	0.200	1.89	12.66	117.22	67.22
	3	35	3.86	32	0.742	1.75	13.44	274.02	
	35	36	0.16	32	0.742	1.75	1.00	273.03	
P	36	2	PP46	36	4.94	16	0.130	1.23	29.04	261.88	211.88
S	36	2	ST12	36	1.23	32	0.714	1.69	5.95	255.23	
PS	2	2	PP43	2	0.79	25	0.412	1.62	46.46	208.77	
PS	2	3	PP43	2	1.10	20	0.361	2.21	8.51	200.26	
PS	3	4	PP43	2	4.09	16	0.130	1.23	13.34	189.10	139.10
PS	3	5	PP43	2	0.52	20	0.300	1.84	9.10	189.95	139.95
PS	2	6	PP43	2	0.52	16	0.200	1.89	11.86	199.08	149.08
S	2	3	ST12	36	3.00	25	0.583	2.29	14.33	211.89	
PS	3	2	PP44	3	0.79	25	0.412	1.62	45.17	166.72	
PS	2	3	PP44	3	1.10	20	0.361	2.21	8.51	158.21	
PS	3	4	PP44	3	4.12	16	0.130	1.23	13.40	146.99	96.99
PS	3	5	PP44	3	0.52	20	0.300	1.84	9.10	147.91	97.91
PS	2	6	PP44	3	0.52	16	0.200	1.89	11.86	157.04	107.04
S	3	4	ST12	36	3.00	25	0.412	1.62	6.16	176.71	
PS	4	2	PP45	4	0.79	25	0.412	1.62	45.17	131.55	
PS	2	3	PP45	4	1.10	20	0.361	2.21	8.51	123.04	
PS	3	4	PP45	4	4.12	16	0.130	1.23	13.40	111.82	61.82
PS	3	5	PP45	4	0.52	20	0.300	1.84	9.10	112.73	62.73
PS	2	6	PP45	4	0.52	16	0.200	1.89	11.86	121.86	71.86
	2	37	1.32	25	0.490	1.93	18.24	270.10	
S	37	2	ST13	37	0.50	25	0.490	1.93	3.97	261.29	
S	2	3	ST13	37	3.44	25	0.490	1.93	8.47	219.58	
PS	3	2	PP47	3	1.29	20	0.346	2.13	44.10	175.49	
PS	2	3	PP47	3	0.89	20	0.283	1.74	3.29	172.20	
PS	3	4	PP47	3	4.33	20	0.130	0.80	5.39	166.22	116.22
PS	3	5	PP47	3	0.87	20	0.200	1.23	4.58	161.21	111.21
PS	2	6	PP47	3	0.65	20	0.200	1.23	4.27	170.62	120.62
S	3	4	ST13	37	3.00	20	0.346	2.13	15.28	175.28	
PS	4	2	PP48	4	1.29	20	0.346	2.13	41.87	133.41	

P	Poč.	Kon.	Přip.potr.	Kmen.	Délka	Profil	Průtočné	Průtočná	Tlak.	Přetlak	Tlaková
S	uzel	uzel	Stoupačka	uzel	úseku		množství	rychlost	ztráta	v kon.uz.	rezerva
			Objekt		m		l/s	m/s	kPa	kPa	kPa
PS	2	3	PP48	4	0.89	20	0.283	1.74	3.29	130.13	
PS	3	4	PP48	4	4.33	20	0.130	0.80	5.39	124.14	74.14
PS	3	5	PP48	4	0.87	20	0.200	1.23	4.58	119.13	69.13
PS	2	6	PP48	4	0.65	20	0.200	1.23	4.27	128.55	78.55

Minimální recirkulační množství = 0.20 l/s Tepelné ztráty této části sítě = 1358 W
Recirkulační množství pro DN 32 = 0.08 l/s
Výpočtové recirkulační množství = 0.25 l/s Tlaková ztráta při nul.odběru = 23.2 kPa

S	Poč.	Kon.	Stoupačka	Kmen.	Stř.	Ztráta	Tl.	Profil	Rec.	Průtoč.	Kóta	HDT	Přebytek
O	uzel	uzel	Objekt	uzel	tep.	tepla	iz.		průtok	rychl.	v kon.uz.		tlaku
					°C	W	mm		l/s	m/s	m		kPa
		1			52.3						27.972		
	1	2	52.3	65	40	32	0.25	0.59	28.278		
	2	3	52.3	3	40	32	0.24	0.57	28.298		
	3	4	52.3	27	40	32	0.23	0.54	28.389		
	4	5	52.3	64	40	32	0.22	0.51	28.573		
	5	6	52.3	7	40	32	0.20	0.47	28.607		
	6	7	52.3	64	40	32	0.19	0.44	28.747		
	7	8	52.3	19	40	32	0.17	0.40	28.786		
	8	9	52.3	54	30	25	0.15	0.60	29.068		
	9	10	52.4	3	30	25	0.14	0.56	29.091		
	10	11	52.3	27	30	25	0.13	0.49	29.194		
	11	12	52.4	62	25	20	0.11	0.66	29.723		
	12	13	52.4	7	25	20	0.08	0.48	29.761		
	13	14	52.6	89	25	20	0.05	0.31	29.961		
	14	15	52.8	1	25	16	0.05	0.47	29.972		2.79
S	15	4	ST1	15	53.0	41	25	16	0.05	0.47	30.226		0.00
	13	16	52.7	37	25	20	0.03	0.18	29.802		
	16	17	52.9	1	25	16	0.03	0.27	29.806		4.56
S	17	4	ST2	17	53.2	38	25	16	0.03	0.27	29.898		3.56
	12	18	52.7	37	25	20	0.03	0.17	29.762		
	18	19	52.9	1	25	16	0.03	0.27	29.766		4.96
S	19	4	ST3	19	53.2	40	25	16	0.03	0.27	29.857		3.98
	11	20	52.8	27	25	20	0.02	0.11	29.204		
	20	21	53.0	1	25	16	0.02	0.17	29.206		10.60
S	21	4	ST4	21	53.5	39	25	16	0.02	0.17	29.245		10.18
	10	22	52.8	23	25	20	0.02	0.10	29.098		
	22	23	53.0	1	25	16	0.02	0.16	29.099		11.67
S	23	4	ST5	23	53.6	40	25	16	0.02	0.16	29.128		11.36
	9	24	52.7	8	25	20	0.01	0.07	29.071		
S	24	4	ST6	24	53.7	43	25	20	0.01	0.07	29.076		11.88
	8	25	53.0	37	25	20	0.02	0.11	28.798		
	25	26	53.2	1	25	16	0.02	0.16	28.799		14.67
S	26	4	ST7	26	53.8	39	25	16	0.02	0.16	28.831		14.34
	7	27	53.0	27	25	20	0.02	0.09	28.753		
	27	28	53.2	1	25	16	0.02	0.14	28.754		15.16
S	28	4	ST8	28	53.9	41	25	16	0.02	0.14	28.777		14.89
	6	29	53.2	37	25	20	0.02	0.09	28.617		
	29	30	53.5	1	25	16	0.02	0.14	28.618		16.64
S	30	4	ST9	30	54.1	39	25	16	0.02	0.14	28.640		16.37
	5	31	53.2	37	25	20	0.02	0.09	28.582		
	31	32	53.5	1	25	16	0.02	0.15	28.583		17.02
S	32	4	ST10	32	54.1	41	25	16	0.02	0.15	28.608		16.73
	4	33	53.3	27	25	20	0.01	0.08	28.394		
	33	34	53.6	1	25	16	0.01	0.12	28.394		18.92
S	34	4	ST11	34	54.4	40	25	16	0.01	0.12	28.407		18.76
	3	35	53.3	24	25	20	0.01	0.07	28.301		
	35	36	53.6	1	25	16	0.01	0.11	28.302		19.86
S	36	4	ST12	36	54.5	41	25	16	0.01	0.11	28.313		19.73
	2	37	53.2	8	25	20	0.01	0.05	28.280		
S	37	4	ST13	37	54.6	44	25	20	0.01	0.05	28.283		20.02

Pozn.: Střední teplota u stoupačky platí pro její poslední uzel.

Čerpadlo: měrná energie = 22.8 J/kg (2.33 m), průtok = 0.25 l/s (0.89 m3/hod)

Přetlak ve vstup.uzlu = 400.00 kPa Požadovaný přetlak v kon.uzlech = 50.0 kPa

P	Poč.	Kon.	Přip.potr.	Kmen.	Délka	Profil	Průtočné	Průtočná	Tlak.	Přetlak	Tlaková
S	uzel	uzel	Stoupačka	uzel	úseku		množství	rychlost	ztráta	v kon.uz.	rezerva
			Objekt		m		l/s	m/s	kPa	kPa	kPa
	1	2	3.19	2"	1.936	0.88	16.47	383.53	
	2	3	2.52	6/4"	0.700	0.51	1.06	370.71	
	3	4	1.92	40	0.000	0.00	0.00	370.71	
P	4	2	PP1	4	0.88	40	0.000	0.00	0.00	370.71	70.71
	3	5	0.32	1"	0.700	1.20	8.70	362.00	
P	5	2	PP2	5	1.59	1"	0.300	0.52	1.07	369.75	169.75
	5	6	0.44	1"	0.700	1.20	3.18	358.83	
S	6	2	ST1	6	1.95	1"	0.700	1.20	5.58	334.15	
PS	2	2	PP3	2	0.19	1"	0.300	0.52	0.28	333.87	133.87
S	2	3	ST1	6	3.00	1"	0.700	1.20	7.34	297.41	
PS	3	2	PP4	3	0.22	1"	0.300	0.52	0.29	297.12	97.12
S	3	4	ST1	6	3.00	1"	0.400	0.69	2.40	265.62	
PS	4	2	PP5	4	0.22	1"	0.400	0.69	0.52	265.10	65.10
	2	7	2.15	2"	1.936	0.88	2.14	369.63	
	7	8	2.96	6/4"	1.726	1.25	5.13	364.50	
	8	9	5.67	6/4"	1.503	1.09	6.00	358.50	
	9	10	4.59	6/4"	1.503	1.09	4.92	353.58	
	10	11	1.15	6/4"	1.221	0.89	0.99	352.60	
	11	12	4.58	5/4"	0.849	0.84	3.94	348.66	
	12	13	10.63	32	0.849	2.40	47.62	301.04	
P	13	2	PP9	13	2.34	25	0.424	1.96	75.64	225.40	
P	2	3	PP9	13	0.90	25	0.412	1.91	3.91	221.49	
P	3	4	PP9	13	3.48	25	0.361	1.67	13.51	207.98	
P	4	5	PP9	13	0.38	20	0.300	2.19	5.88	202.11	
P	5	6	PP9	13	0.07	20	0.283	2.07	1.63	200.47	
P	6	7	PP9	13	0.49	20	0.200	1.46	6.70	210.43	160.43
P	6	8	PP9	13	0.38	20	0.130	0.95	2.49	214.64	164.64
P	5	9	PP9	13	0.11	20	0.100	0.73	0.48	217.30	117.30
P	4	10	PP9	13	0.20	20	0.200	1.46	3.17	220.49	120.49
P	3	11	PP9	13	0.89	20	0.200	1.46	8.18	224.09	174.09
P	2	12	PP9	13	0.38	20	0.100	0.73	1.35	238.94	188.94
S	13	2	ST2	13	1.19	32	0.735	2.08	6.45	282.95	
PS	2	2	PP6	2	0.56	25	0.424	1.96	71.54	211.41	
PS	2	3	PP6	2	0.15	25	0.374	1.73	1.30	210.11	
PS	3	4	PP6	2	0.32	20	0.316	2.31	6.13	203.98	
PS	4	5	PP6	2	0.12	20	0.300	2.19	2.11	201.87	
PS	5	6	PP6	2	0.58	20	0.283	2.07	4.06	197.81	
PS	6	7	PP6	2	4.41	20	0.130	0.95	8.25	189.93	139.93
PS	6	8	PP6	2	0.90	20	0.200	1.46	7.13	185.17	135.17
PS	5	9	PP6	2	0.39	20	0.100	0.73	1.09	199.39	149.39
PS	4	10	PP6	2	0.28	20	0.100	0.73	0.61	202.76	102.76
PS	3	11	PP6	2	0.48	20	0.200	1.46	7.10	203.38	153.38
PS	2	12	PP6	2	0.31	20	0.200	1.46	3.46	207.34	107.34
S	2	3	ST2	13	3.00	32	0.600	1.70	6.49	247.07	
PS	3	2	PP7	3	0.56	25	0.424	1.96	71.54	175.53	
PS	2	3	PP7	3	0.33	25	0.374	1.73	1.77	173.76	
PS	3	4	PP7	3	0.14	20	0.316	2.31	5.07	168.69	
PS	4	5	PP7	3	0.12	20	0.300	2.19	2.11	166.58	
PS	5	6	PP7	3	0.59	20	0.283	2.07	4.12	162.46	
PS	6	7	PP7	3	4.21	20	0.130	0.95	8.01	154.82	104.82
PS	6	8	PP7	3	0.90	20	0.200	1.46	7.13	149.83	99.83
PS	5	9	PP7	3	0.39	20	0.100	0.73	1.09	164.10	114.10
PS	4	10	PP7	3	0.28	20	0.100	0.73	0.61	167.47	67.47
PS	3	11	PP7	3	0.48	20	0.200	1.46	7.10	167.03	117.03
PS	2	12	PP7	3	0.31	20	0.200	1.46	3.46	171.46	71.46
S	3	4	ST2	13	3.00	25	0.424	1.96	12.92	204.75	
PS	4	2	PP8	4	0.56	25	0.424	1.96	69.62	135.13	
PS	2	3	PP8	4	0.33	25	0.374	1.73	1.75	133.38	
PS	3	4	PP8	4	0.14	20	0.316	2.31	5.10	128.27	

P	Poč.	Kon.	Přip.potr.	Kmen.	Délka	Profil	Průtočné	Průtočná	Tlak.	Přetlak	Tlaková
S	uzel	uzel	Stoupačka	uzel	úseku		množství	rychlost	ztráta v	kon.uz.	rezerva
			Objekt		m		l/s	m/s	kPa	kPa	kPa
PS	4	5	PP8	4	0.12	20	0.300	2.19	2.11	126.17	
PS	5	6	PP8	4	0.56	20	0.283	2.07	3.96	122.20	
PS	6	7	PP8	4	4.25	20	0.130	0.95	8.06	114.52	64.52
PS	6	8	PP8	4	0.90	20	0.200	1.46	7.13	109.57	59.57
PS	5	9	PP8	4	0.39	20	0.100	0.73	1.09	123.68	73.68
PS	4	10	PP8	4	0.28	20	0.100	0.73	0.61	127.06	27.06
PS	3	11	PP8	4	0.48	20	0.200	1.46	7.10	126.65	76.65
PS	2	12	PP8	4	0.31	20	0.200	1.46	3.46	131.06	31.06
	12	14	0.32	1"	0.700	1.20	8.70	339.95	
P	14	2	PP10	14	1.59	1"	0.300	0.52	1.07	347.70	147.70
	14	15	0.44	1"	0.700	1.20	3.18	336.78	
S	15	2	ST3	15	1.95	1"	0.700	1.20	5.58	312.10	
PS	2	2	PP11	2	0.38	1"	0.300	0.52	0.56	311.54	111.54
S	2	3	ST3	15	3.00	1"	0.700	1.20	7.34	275.36	
PS	3	2	PP12	3	0.38	1"	0.300	0.52	0.56	274.80	74.80
S	3	4	ST3	15	3.00	1"	0.400	0.69	2.40	243.57	
PS	4	2	PP13	4	0.38	1"	0.400	0.69	1.00	242.58	42.58
	11	16	6.47	32	0.877	2.49	50.30	300.83	
P	16	2	PP17	16	2.26	25	0.480	2.22	96.10	204.73	
P	2	3	PP17	16	0.27	25	0.436	2.01	2.16	202.57	
P	3	4	PP17	16	0.19	25	0.387	1.79	1.49	201.09	
P	4	5	PP17	16	0.17	25	0.374	1.73	1.34	199.74	
P	5	6	PP17	16	0.44	25	0.361	1.67	1.92	197.82	
P	6	7	PP17	16	3.87	20	0.130	0.95	8.05	207.89	157.89
P	6	8	PP17	16	0.65	20	0.300	2.19	16.67	195.85	145.85
P	5	9	PP17	16	0.33	20	0.100	0.73	1.32	214.79	164.79
P	4	10	PP17	16	0.27	20	0.100	0.73	0.87	217.36	117.36
P	3	11	PP17	16	0.40	20	0.200	1.46	6.89	213.81	163.81
P	2	12	PP17	16	0.25	20	0.200	1.46	3.32	218.55	118.55
S	16	2	ST4	16	1.04	32	0.735	2.08	6.05	284.62	
PS	2	2	PP14	2	0.56	25	0.424	1.96	71.52	213.10	
PS	2	3	PP14	2	0.21	25	0.374	1.73	1.45	211.65	
PS	3	4	PP14	2	0.32	20	0.316	2.31	6.13	205.52	
PS	4	5	PP14	2	0.07	20	0.300	2.19	1.79	203.73	
PS	5	6	PP14	2	0.66	20	0.283	2.07	4.43	199.29	
PS	6	7	PP14	2	4.29	20	0.130	0.95	8.78	190.88	140.88
PS	6	8	PP14	2	0.90	20	0.200	1.46	7.13	186.66	136.66
PS	5	9	PP14	2	0.39	20	0.100	0.73	1.09	201.24	151.24
PS	4	10	PP14	2	0.28	20	0.100	0.73	0.61	204.30	104.30
PS	3	11	PP14	2	0.48	20	0.200	1.46	7.10	204.92	154.92
PS	2	12	PP14	2	0.31	20	0.200	1.46	3.46	209.03	109.03
S	2	3	ST4	16	3.00	32	0.600	1.70	6.49	248.74	
PS	3	2	PP15	3	0.56	25	0.424	1.96	71.52	177.23	
PS	2	3	PP15	3	0.20	25	0.374	1.73	1.43	175.79	
PS	3	4	PP15	3	0.27	20	0.316	2.31	5.83	169.96	
PS	4	5	PP15	3	0.12	20	0.300	2.19	2.11	167.85	
PS	5	6	PP15	3	0.66	20	0.283	2.07	4.43	163.42	
PS	6	7	PP15	3	4.28	20	0.130	0.95	8.77	155.02	105.02
PS	6	8	PP15	3	0.90	20	0.200	1.46	7.13	150.79	100.79
PS	5	9	PP15	3	0.39	20	0.100	0.73	1.09	165.37	115.37
PS	4	10	PP15	3	0.28	20	0.100	0.73	0.61	168.75	68.75
PS	3	11	PP15	3	0.48	20	0.200	1.46	7.10	169.06	119.06
PS	2	12	PP15	3	0.31	20	0.200	1.46	3.46	173.15	73.15
S	3	4	ST4	16	3.00	25	0.424	1.96	12.92	206.42	
PS	4	2	PP16	4	0.56	25	0.424	1.96	69.60	136.83	
PS	2	3	PP16	4	0.20	25	0.374	1.73	1.41	135.42	
PS	3	4	PP16	4	0.27	20	0.316	2.31	5.88	129.54	
PS	4	5	PP16	4	0.12	20	0.300	2.19	2.11	127.43	
PS	5	6	PP16	4	0.66	20	0.283	2.07	4.43	123.00	
PS	6	7	PP16	4	4.28	20	0.130	0.95	8.76	114.61	64.61
PS	6	8	PP16	4	0.90	20	0.200	1.46	7.13	110.37	60.37

P	Poč.	Kon.	Přip.potr.	Kmen.	Délka	Profil	Průtočné	Průtočná	Tlak.	Přetlak	Tlaková
S	uzel	uzel	Stoupačka	uzel	úseku		množství	rychlost	ztráta	v kon.uz.	rezerva
			Objekt		m		l/s	m/s	kPa	kPa	kPa
PS	5	9	PP16	4	0.39	20	0.100	0.73	1.09	124.95	74.95
PS	4	10	PP16	4	0.28	20	0.100	0.73	0.61	128.33	28.33
PS	3	11	PP16	4	0.48	20	0.200	1.46	7.10	128.69	78.69
PS	2	12	PP16	4	0.31	20	0.200	1.46	3.46	132.76	32.76
	10	17	6.48	32	0.877	2.49	50.36	301.75	
P	17	2	PP21	17	2.59	25	0.480	2.22	103.31	198.44	
P	2	3	PP21	17	0.15	25	0.436	2.01	1.72	196.72	
P	3	4	PP21	17	0.34	25	0.387	1.79	1.89	194.82	
P	4	5	PP21	17	0.14	25	0.374	1.73	1.26	193.56	
P	5	6	PP21	17	0.55	25	0.361	1.67	2.17	191.39	
P	6	7	PP21	17	4.66	20	0.130	0.95	9.68	199.83	149.83
P	6	8	PP21	17	0.76	20	0.300	2.19	17.26	188.82	138.82
P	5	9	PP21	17	0.44	20	0.100	0.73	1.40	208.52	158.52
P	4	10	PP21	17	0.11	20	0.100	0.73	0.75	211.22	111.22
P	3	11	PP21	17	0.29	20	0.200	1.46	6.61	208.24	158.24
P	2	12	PP21	17	0.37	20	0.200	1.46	3.61	211.98	111.98
S	17	2	ST5	17	1.10	32	0.735	2.08	9.46	281.51	
PS	2	2	PP18	2	0.87	25	0.424	1.96	69.67	211.84	
PS	2	3	PP18	2	0.19	25	0.374	1.73	1.40	210.44	
PS	3	4	PP18	2	0.19	20	0.316	2.31	5.37	205.07	
PS	4	5	PP18	2	0.28	20	0.300	2.19	2.92	202.15	
PS	5	6	PP18	2	0.40	20	0.283	2.07	3.21	198.94	
PS	6	7	PP18	2	3.82	20	0.130	0.95	7.54	192.38	142.38
PS	6	8	PP18	2	0.79	20	0.200	1.46	6.84	187.20	137.20
PS	5	9	PP18	2	0.28	20	0.100	0.73	1.01	200.36	150.36
PS	4	10	PP18	2	0.39	20	0.100	0.73	0.69	204.38	104.38
PS	3	11	PP18	2	0.59	20	0.200	1.46	7.39	204.03	154.03
PS	2	12	PP18	2	0.20	20	0.200	1.46	3.18	208.66	108.66
S	2	3	ST5	17	3.00	32	0.600	1.70	6.49	245.63	
PS	3	2	PP19	3	0.81	25	0.424	1.96	69.48	176.15	
PS	2	3	PP19	3	0.26	25	0.374	1.73	1.57	174.58	
PS	3	4	PP19	3	0.19	20	0.316	2.31	5.37	169.22	
PS	4	5	PP19	3	0.10	20	0.300	2.19	2.00	167.21	
PS	5	6	PP19	3	0.51	20	0.283	2.07	3.75	163.47	
PS	6	7	PP19	3	3.88	20	0.130	0.95	7.61	156.84	106.84
PS	6	8	PP19	3	0.79	20	0.200	1.46	6.84	151.73	101.73
PS	5	9	PP19	3	0.28	20	0.100	0.73	1.01	165.42	115.42
PS	4	10	PP19	3	0.39	20	0.100	0.73	0.69	168.52	68.52
PS	3	11	PP19	3	0.59	20	0.200	1.46	7.39	168.17	118.17
PS	2	12	PP19	3	0.20	20	0.200	1.46	3.18	172.97	72.97
S	3	4	ST5	17	3.00	25	0.424	1.96	12.92	203.32	
PS	4	2	PP20	4	0.81	25	0.424	1.96	67.54	135.77	
PS	2	3	PP20	4	0.26	25	0.374	1.73	1.59	134.19	
PS	3	4	PP20	4	0.25	20	0.316	2.31	5.75	128.44	
PS	4	5	PP20	4	0.14	20	0.300	2.19	2.20	126.24	
PS	5	6	PP20	4	0.40	20	0.283	2.07	3.21	123.02	
PS	6	7	PP20	4	3.86	20	0.130	0.95	7.59	116.41	66.41
PS	6	8	PP20	4	0.79	20	0.200	1.46	6.84	111.28	61.28
PS	5	9	PP20	4	0.28	20	0.100	0.73	1.01	124.44	74.44
PS	4	10	PP20	4	0.39	20	0.100	0.73	0.69	127.74	27.74
PS	3	11	PP20	4	0.59	20	0.200	1.46	7.39	127.77	77.77
PS	2	12	PP20	4	0.20	20	0.200	1.46	3.18	132.59	32.59
	9	18	0.32	1"	0.700	1.20	8.70	349.80	
P	18	2	PP22	18	1.59	1"	0.300	0.52	1.07	357.54	157.54
	18	19	0.44	1"	0.700	1.20	3.18	346.62	
S	19	2	ST6	19	1.95	1"	0.700	1.20	5.58	321.94	
PS	2	2	PP23	2	0.20	1"	0.300	0.52	0.29	321.65	121.65
S	2	3	ST6	19	3.00	1"	0.700	1.20	7.34	285.21	
PS	3	2	PP24	3	0.20	1"	0.300	0.52	0.29	284.92	84.92
S	3	4	ST6	19	3.00	1"	0.400	0.69	2.40	253.41	
PS	4	2	PP25	4	0.20	1"	0.400	0.69	0.51	252.91	52.91

P	Poč.	Kon.	Přip.potr.	Kmen.	Délka	Profil	Průtočné	Průtočná	Tlak.	Přetlak	Tlaková
S	uzel	uzel	Stoupačka	uzel	úseku		množství	rychlost	ztráta	v kon.uz.	rezerva
			Objekt		m		l/s	m/s	kPa	kPa	kPa
	8	20	4.86	32	0.849	2.40	32.89	330.14	
P	20	2	PP29	20	2.78	25	0.424	1.96	81.70	248.44	
P	2	3	PP29	20	0.95	25	0.412	1.91	4.06	244.37	
P	3	4	PP29	20	3.04	25	0.361	1.67	12.45	231.92	
P	4	5	PP29	20	0.38	20	0.300	2.19	5.89	226.03	
P	5	6	PP29	20	0.16	20	0.283	2.07	2.06	223.97	
P	6	7	PP29	20	0.37	20	0.130	0.95	2.06	240.04	190.04
P	6	8	PP29	20	0.41	20	0.200	1.46	5.85	236.25	186.25
P	5	9	PP29	20	0.23	20	0.100	0.73	0.57	242.61	142.61
P	4	10	PP29	20	0.08	20	0.200	1.46	2.87	246.20	146.20
P	3	11	PP29	20	0.79	20	0.200	1.46	7.91	248.71	198.71
P	2	12	PP29	20	0.28	20	0.100	0.73	1.28	263.52	213.52
S	20	2	ST7	20	1.10	32	0.735	2.08	9.46	309.89	
PS	2	2	PP26	2	0.75	25	0.424	1.96	69.28	240.62	
PS	2	3	PP26	2	0.18	25	0.374	1.73	1.37	239.25	
PS	3	4	PP26	2	0.35	20	0.316	2.31	6.34	232.91	
PS	4	5	PP26	2	0.13	20	0.300	2.19	2.11	230.79	
PS	5	6	PP26	2	0.66	20	0.283	2.07	4.45	226.34	
PS	6	7	PP26	2	3.92	20	0.130	0.95	8.34	218.98	168.98
PS	6	8	PP26	2	0.79	20	0.200	1.46	6.84	214.60	164.60
PS	5	9	PP26	2	0.28	20	0.100	0.73	1.01	229.00	179.00
PS	4	10	PP26	2	0.39	20	0.100	0.73	0.69	232.22	132.22
PS	3	11	PP26	2	0.59	20	0.200	1.46	7.39	232.84	182.84
PS	2	12	PP26	2	0.20	20	0.200	1.46	3.18	237.43	137.43
S	2	3	ST7	20	3.00	32	0.600	1.70	6.49	274.01	
PS	3	2	PP27	3	0.87	25	0.424	1.96	69.67	204.35	
PS	2	3	PP27	3	0.06	25	0.374	1.73	1.06	203.28	
PS	3	4	PP27	3	0.34	20	0.316	2.31	6.24	197.05	
PS	4	5	PP27	3	0.26	20	0.300	2.19	2.83	194.22	
PS	5	6	PP27	3	0.54	20	0.283	2.07	3.88	190.34	
PS	6	7	PP27	3	3.94	20	0.130	0.95	8.36	182.96	132.96
PS	6	8	PP27	3	0.79	20	0.200	1.46	6.84	178.60	128.60
PS	5	9	PP27	3	0.28	20	0.100	0.73	1.01	192.42	142.42
PS	4	10	PP27	3	0.39	20	0.100	0.73	0.69	196.36	96.36
PS	3	11	PP27	3	0.59	20	0.200	1.46	7.39	196.87	146.87
PS	2	12	PP27	3	0.20	20	0.200	1.46	3.18	201.16	101.16
S	3	4	ST7	20	3.00	25	0.424	1.96	12.92	231.70	
PS	4	2	PP28	4	0.76	25	0.424	1.96	67.39	164.31	
PS	2	3	PP28	4	0.21	25	0.374	1.73	1.44	162.87	
PS	3	4	PP28	4	0.35	20	0.316	2.31	6.35	156.52	
PS	4	5	PP28	4	0.09	20	0.300	2.19	1.95	154.57	
PS	5	6	PP28	4	0.66	20	0.283	2.07	4.45	150.12	
PS	6	7	PP28	4	3.92	20	0.130	0.95	8.34	142.77	92.77
PS	6	8	PP28	4	0.79	20	0.200	1.46	6.84	138.38	88.38
PS	5	9	PP28	4	0.28	20	0.100	0.73	1.01	152.78	102.78
PS	4	10	PP28	4	0.39	20	0.100	0.73	0.69	155.83	55.83
PS	3	11	PP28	4	0.59	20	0.200	1.46	7.39	156.46	106.46
PS	2	12	PP28	4	0.20	20	0.200	1.46	3.18	161.13	61.13
	7	21	6.53	32	0.877	2.49	50.52	317.64	
P	21	2	PP33	21	2.59	25	0.480	2.22	103.31	214.33	
P	2	3	PP33	21	0.15	25	0.436	2.01	1.72	212.61	
P	3	4	PP33	21	0.34	25	0.387	1.79	1.89	210.71	
P	4	5	PP33	21	0.14	25	0.374	1.73	1.26	209.45	
P	5	6	PP33	21	0.63	25	0.361	1.67	2.37	207.08	
P	6	7	PP33	21	4.53	20	0.130	0.95	9.52	215.69	165.69
P	6	8	PP33	21	0.76	20	0.300	2.19	17.26	204.52	154.52
P	5	9	PP33	21	0.44	20	0.100	0.73	1.40	224.41	174.41
P	4	10	PP33	21	0.11	20	0.100	0.73	0.75	227.11	127.11
P	3	11	PP33	21	0.29	20	0.200	1.46	6.61	224.13	174.13
P	2	12	PP33	21	0.37	20	0.200	1.46	3.61	227.87	127.87
S	21	2	ST8	21	1.10	32	0.735	2.08	9.46	297.40	

P	Poč.	Kon.	Přip.potr.	Kmen.	Délka	Profil	Průtočné	Průtočná	Tlak.	Přetlak	Tlaková
S	uzel	uzel	Stoupačka	uzel	úseku		množství	rychlost	ztráta	v kon.uz.	rezerva
			Objekt		m		l/s	m/s	kPa	kPa	kPa
PS	2	2	PP30	2	0.87	25	0.424	1.96	69.67	227.73	
PS	2	3	PP30	2	0.27	25	0.374	1.73	1.59	226.14	
PS	3	4	PP30	2	0.19	20	0.316	2.31	5.37	220.77	
PS	4	5	PP30	2	0.20	20	0.300	2.19	2.54	218.23	
PS	5	6	PP30	2	0.40	20	0.283	2.07	3.22	215.01	
PS	6	7	PP30	2	3.81	20	0.130	0.95	7.53	208.46	158.46
PS	6	8	PP30	2	0.79	20	0.200	1.46	6.84	203.27	153.27
PS	5	9	PP30	2	0.28	20	0.100	0.73	1.01	216.44	166.44
PS	4	10	PP30	2	0.39	20	0.100	0.73	0.69	220.08	120.08
PS	3	11	PP30	2	0.59	20	0.200	1.46	7.39	219.73	169.73
PS	2	12	PP30	2	0.20	20	0.200	1.46	3.18	224.55	124.55
S	2	3	ST8	21	3.00	32	0.600	1.70	6.49	261.52	
PS	3	2	PP31	3	0.87	25	0.424	1.96	69.67	191.85	
PS	2	3	PP31	3	0.27	25	0.374	1.73	1.59	190.26	
PS	3	4	PP31	3	0.19	20	0.316	2.31	5.37	184.89	
PS	4	5	PP31	3	0.20	20	0.300	2.19	2.54	182.35	
PS	5	6	PP31	3	0.41	20	0.283	2.07	3.25	179.10	
PS	6	7	PP31	3	3.77	20	0.130	0.95	7.48	172.60	122.60
PS	6	8	PP31	3	0.79	20	0.200	1.46	6.84	167.36	117.36
PS	5	9	PP31	3	0.28	20	0.100	0.73	1.01	180.56	130.56
PS	4	10	PP31	3	0.39	20	0.100	0.73	0.69	184.20	84.20
PS	3	11	PP31	3	0.59	20	0.200	1.46	7.39	183.85	133.85
PS	2	12	PP31	3	0.20	20	0.200	1.46	3.18	188.67	88.67
S	3	4	ST8	21	3.00	25	0.424	1.96	12.92	219.20	
PS	4	2	PP32	4	0.87	25	0.424	1.96	67.75	151.45	
PS	2	3	PP32	4	0.27	25	0.374	1.73	1.59	149.86	
PS	3	4	PP32	4	0.19	20	0.316	2.31	5.37	144.49	
PS	4	5	PP32	4	0.20	20	0.300	2.19	2.54	141.96	
PS	5	6	PP32	4	0.40	20	0.283	2.07	3.22	138.74	
PS	6	7	PP32	4	3.77	20	0.130	0.95	7.49	132.23	82.23
PS	6	8	PP32	4	0.79	20	0.200	1.46	6.84	126.99	76.99
PS	5	9	PP32	4	0.28	20	0.100	0.73	1.01	140.16	90.16
PS	4	10	PP32	4	0.39	20	0.100	0.73	0.69	143.80	43.80
PS	3	11	PP32	4	0.59	20	0.200	1.46	7.39	143.45	93.45
PS	2	12	PP32	4	0.20	20	0.200	1.46	3.18	148.27	48.27

Přetlak ve vstup.uzlu = 300.00 kPa

Požadovaný přetlak v kon.uzlech = 50.0 kPa

P	Poč.	Kon.	Přip.potr.	Kmen.	Délka	Profil	Průtočné	Průtočná	Tlak.	Přetlak	Tlaková
S	uzel	uzel	Stoupačka	uzel	úseku		množství	rychlost	ztráta	v kon.uz.	rezerva
			Objekt		m		l/s	m/s	kPa	kPa	kPa
	1	2	7.71	40	1.597	2.42	24.66	275.34	
	2	3	2.48	40	1.421	2.15	5.53	269.81	
	3	4	10.74	40	1.241	1.88	16.78	253.03	
	4	5	1.15	32	1.005	2.38	4.72	248.30	
	5	6	14.34	32	0.693	1.64	24.60	223.71	
	6	7	0.16	32	0.693	1.64	0.87	222.83	
P	7	2	PP4	7	3.51	20	0.346	2.13	56.08	166.75	
P	2	3	PP4	7	3.83	20	0.283	1.74	15.66	151.09	
P	3	4	PP4	7	0.61	16	0.130	1.23	5.69	161.84	111.84
P	3	5	PP4	7	0.41	16	0.200	1.89	11.41	156.12	106.12
P	2	6	PP4	7	0.77	16	0.200	1.89	12.89	164.50	114.50
S	7	2	ST1	7	1.38	25	0.600	2.36	13.15	196.39	
PS	2	2	PP1	2	0.97	20	0.346	2.13	39.48	156.91	
PS	2	3	PP1	2	1.02	20	0.283	1.74	3.64	153.27	
PS	3	4	PP1	2	4.53	16	0.130	1.23	14.18	141.28	91.28
PS	3	5	PP1	2	0.78	16	0.200	1.89	12.91	136.74	86.74
PS	2	6	PP1	2	0.61	16	0.200	1.89	12.21	146.88	96.88
S	2	3	ST1	7	3.00	25	0.490	1.93	10.31	157.07	
PS	3	2	PP2	3	0.85	20	0.346	2.13	39.01	118.05	
PS	2	3	PP2	3	1.15	20	0.283	1.74	3.99	114.06	
PS	3	4	PP2	3	4.33	16	0.130	1.23	13.80	102.44	52.44
PS	3	5	PP2	3	0.78	16	0.200	1.89	12.91	97.53	47.53
PS	2	6	PP2	3	0.61	16	0.200	1.89	12.21	108.02	58.02
S	3	4	ST1	7	3.00	20	0.346	2.13	15.28	112.77	
PS	4	2	PP3	4	0.84	20	0.346	2.13	36.76	76.01	
PS	2	3	PP3	4	1.15	20	0.283	1.74	3.98	72.03	
PS	3	4	PP3	4	4.33	16	0.130	1.23	13.80	60.41	10.41
PS	3	5	PP3	4	0.78	16	0.200	1.89	12.91	55.49	5.49
PS	2	6	PP3	4	0.61	16	0.200	1.89	12.21	65.98	15.98
	5	8	6.07	32	0.728	1.72	20.59	226.27	
	8	9	0.16	32	0.728	1.72	0.96	225.31	
P	9	2	PP8	9	2.50	25	0.412	1.62	53.42	171.89	
P	2	3	PP8	9	1.10	20	0.361	2.21	8.51	163.38	
P	3	4	PP8	9	3.99	16	0.130	1.23	13.17	168.11	118.11
P	3	5	PP8	9	0.52	20	0.300	1.84	9.10	168.79	118.79
P	2	6	PP8	9	0.52	16	0.200	1.89	11.86	177.92	127.92
S	9	2	ST2	9	1.23	25	0.600	2.36	12.61	200.85	
PS	2	2	PP5	2	1.03	20	0.346	2.13	39.70	161.15	
PS	2	3	PP5	2	0.74	20	0.283	1.74	2.88	158.27	
PS	3	4	PP5	2	4.41	16	0.130	1.23	15.07	145.37	95.37
PS	3	5	PP5	2	0.78	16	0.200	1.89	12.91	141.73	91.73
PS	2	6	PP5	2	0.60	16	0.200	1.89	12.20	151.12	101.12
S	2	3	ST2	9	3.00	25	0.490	1.93	10.31	161.53	
PS	3	2	PP6	3	1.02	20	0.346	2.13	39.67	121.86	
PS	2	3	PP6	3	0.75	20	0.283	1.74	2.90	118.96	
PS	3	4	PP6	3	4.41	16	0.130	1.23	15.06	106.07	56.07
PS	3	5	PP6	3	0.78	16	0.200	1.89	12.91	102.41	52.41
PS	2	6	PP6	3	0.60	16	0.200	1.89	12.20	111.83	61.83
S	3	4	ST2	9	3.00	20	0.346	2.13	15.28	117.23	
PS	4	2	PP7	4	1.01	20	0.346	2.13	37.40	79.83	
PS	2	3	PP7	4	0.75	20	0.283	1.74	2.92	76.91	
PS	3	4	PP7	4	4.40	16	0.130	1.23	15.05	64.03	14.03
PS	3	5	PP7	4	0.78	16	0.200	1.89	12.91	60.36	10.36
PS	2	6	PP7	4	0.60	16	0.200	1.89	12.20	69.80	19.80
	4	10	6.09	32	0.728	1.72	20.61	230.97	
	10	11	0.16	32	0.728	1.72	0.96	230.01	
P	11	2	PP12	11	2.52	25	0.412	1.62	50.34	179.66	
P	2	3	PP12	11	0.72	20	0.361	2.21	6.90	172.76	
P	3	4	PP12	11	4.79	16	0.130	1.23	15.78	174.88	124.88

P	Poč.	Kon.	Přip.potr.	Kmen.	Délka	Profil	Průtočné	Průtočná	Tlak.	Přetlak	Tlaková
S	uzel	uzel	Stoupačka	uzel	úseku		množství	rychlost	ztráta	v kon.uz.	rezerva
			Objekt		m		l/s	m/s	kPa	kPa	kPa
P	3	5	PP12	11	0.63	20	0.300	1.84	9.43	177.84	127.84
P	2	6	PP12	11	0.41	16	0.200	1.89	11.41	186.15	136.15
S	11	2	ST3	11	0.94	25	0.600	2.36	7.47	213.48	
PS	2	2	PP9	2	0.96	20	0.346	2.13	42.80	170.68	
PS	2	3	PP9	2	1.17	20	0.283	1.74	4.03	166.65	
PS	3	4	PP9	2	3.94	16	0.130	1.23	13.07	152.98	102.98
PS	3	5	PP9	2	0.67	16	0.200	1.89	12.46	147.78	97.78
PS	2	6	PP9	2	0.71	16	0.200	1.89	12.66	157.42	107.42
S	2	3	ST3	11	3.00	25	0.490	1.93	10.31	174.15	
PS	3	2	PP10	3	0.97	20	0.346	2.13	42.82	131.33	
PS	2	3	PP10	3	1.10	20	0.283	1.74	3.86	127.47	
PS	3	4	PP10	3	4.00	16	0.130	1.23	13.18	113.69	63.69
PS	3	5	PP10	3	0.67	16	0.200	1.89	12.46	108.60	58.60
PS	2	6	PP10	3	0.71	16	0.200	1.89	12.66	118.07	68.07
S	3	4	ST3	11	3.00	20	0.346	2.13	15.28	129.85	
PS	4	2	PP11	4	0.97	20	0.346	2.13	40.60	89.25	
PS	2	3	PP11	4	1.10	20	0.283	1.74	3.84	85.41	
PS	3	4	PP11	4	3.98	16	0.130	1.23	13.15	71.67	21.67
PS	3	5	PP11	4	0.67	16	0.200	1.89	12.46	66.54	16.54
PS	2	6	PP11	4	0.71	16	0.200	1.89	12.66	75.99	25.99
	3	12	4.46	32	0.693	1.64	12.59	255.77	
	12	13	0.16	32	0.693	1.64	0.87	254.90	
P	13	2	PP16	13	3.22	20	0.346	2.13	49.61	205.29	
P	2	3	PP16	13	3.69	20	0.283	1.74	15.28	190.01	
P	3	4	PP16	13	0.73	16	0.200	1.89	11.12	196.78	146.78
P	3	5	PP16	13	0.39	16	0.130	1.23	4.84	203.07	153.07
P	2	6	PP16	13	0.67	16	0.200	1.89	12.46	204.92	154.92
S	13	2	ST4	13	0.94	25	0.600	2.36	10.21	235.63	
PS	2	2	PP13	2	1.13	20	0.346	2.13	43.46	192.17	
PS	2	3	PP13	2	0.84	20	0.283	1.74	3.14	189.03	
PS	3	4	PP13	2	4.55	16	0.130	1.23	15.33	173.09	123.09
PS	3	5	PP13	2	0.67	16	0.200	1.89	12.46	170.16	120.16
PS	2	6	PP13	2	0.71	16	0.200	1.89	12.66	178.91	128.91
S	2	3	ST4	13	3.00	25	0.490	1.93	8.48	198.13	
PS	3	2	PP14	3	1.13	20	0.346	2.13	43.46	154.67	
PS	2	3	PP14	3	0.83	20	0.283	1.74	3.14	151.53	
PS	3	4	PP14	3	4.55	16	0.130	1.23	15.34	135.60	85.60
PS	3	5	PP14	3	0.67	16	0.200	1.89	12.46	132.66	82.66
PS	2	6	PP14	3	0.71	16	0.200	1.89	12.66	141.41	91.41
S	3	4	ST4	13	3.00	20	0.346	2.13	15.28	153.83	
PS	4	2	PP15	4	1.15	20	0.346	2.13	41.29	112.54	
PS	2	3	PP15	4	0.84	20	0.283	1.74	3.15	109.39	
PS	3	4	PP15	4	4.53	16	0.130	1.23	15.30	93.49	43.49
PS	3	5	PP15	4	0.67	16	0.200	1.89	12.46	90.52	40.52
PS	2	6	PP15	4	0.71	16	0.200	1.89	12.66	99.28	49.28
	2	14	6.13	32	0.728	1.72	20.67	253.21	
	14	15	0.16	32	0.728	1.72	0.96	252.25	
P	15	2	PP20	15	2.52	25	0.412	1.62	50.34	201.91	
P	2	3	PP20	15	0.80	20	0.361	2.21	7.23	194.68	
P	3	4	PP20	15	4.66	16	0.130	1.23	15.53	197.04	147.04
P	3	5	PP20	15	0.63	20	0.300	1.84	9.43	199.75	149.75
P	2	6	PP20	15	0.41	16	0.200	1.89	11.41	208.40	158.40
S	15	2	ST5	15	0.94	25	0.600	2.36	10.21	232.98	
PS	2	2	PP17	2	1.04	20	0.346	2.13	43.08	189.90	
PS	2	3	PP17	2	1.10	20	0.283	1.74	3.84	186.06	
PS	3	4	PP17	2	3.93	16	0.130	1.23	13.05	172.41	122.41
PS	3	5	PP17	2	0.67	16	0.200	1.89	12.46	167.19	117.19
PS	2	6	PP17	2	0.71	16	0.200	1.89	12.66	176.64	126.64
S	2	3	ST5	15	3.00	25	0.490	1.93	8.48	195.49	
PS	3	2	PP18	3	1.04	20	0.346	2.13	43.08	152.40	
PS	2	3	PP18	3	1.10	20	0.283	1.74	3.86	148.55	

P	Poč.	Kon.	Přip.potr.	Kmen.	Délka	Profil	Průtočné	Průtočná	Tlak.	Přetlak	Tlaková
S	uzel	uzel	Stoupačka	uzel	úseku		množství	rychlost	ztráta	v kon.uz.	rezerva
			Objekt		m		l/s	m/s	kPa	kPa	kPa
PS	3	4	PP18	3	3.89	16	0.130	1.23	12.97	134.97	84.97
PS	3	5	PP18	3	0.67	16	0.200	1.89	12.46	129.68	79.68
PS	2	6	PP18	3	0.71	16	0.200	1.89	12.66	139.14	89.14
S	3	4	ST5	15	3.00	20	0.346	2.13	15.28	151.18	
PS	4	2	PP19	4	1.04	20	0.346	2.13	40.85	110.33	
PS	2	3	PP19	4	1.10	20	0.283	1.74	3.84	106.49	
PS	3	4	PP19	4	3.90	16	0.130	1.23	12.98	92.90	42.90
PS	3	5	PP19	4	0.67	16	0.200	1.89	12.46	87.62	37.62
PS	2	6	PP19	4	0.71	16	0.200	1.89	12.66	97.07	47.07

Minimální recirkulační množství = 0.08 l/s Tepelné ztráty této části sítě = 557 W
Recirkulační množství pro DN 20 = 0.03 l/s
Výpočtové recirkulační množství = 0.10 l/s Tlaková ztráta při nul.odběru = 9.6 kPa

S	Poč.	Kon.	Stoupačka	Kmen.	Stř.	Ztráta	Tl.	Profil	Rec.	Průtoč.	Kóta	HDT	Přebytek
O	uzel	uzel	Objekt	uzel	tep.	tepla	iz.		průtok	rychl.	v kon.uz.		tlaku
					°C	W	mm		l/s	m/s	m		kPa
		1			52.1						29.382		
	1	2	52.1	46	25	20	0.10	0.59	29.737		
	2	3	52.1	15	25	20	0.08	0.50	29.819		
	3	4	52.1	64	25	20	0.07	0.43	30.075		
	4	5	52.2	7	25	20	0.05	0.32	30.093		
	5	6	52.4	86	25	20	0.03	0.20	30.181		
	6	7	52.7	1	25	16	0.03	0.30	30.186	1.43	
S	7	4	ST1	7	53.0	41	25	16	0.03	0.30	30.302	0.00	
	5	8	52.7	37	25	20	0.02	0.12	30.110		
	8	9	52.9	1	25	16	0.02	0.18	30.112	2.21	
S	9	4	ST2	9	53.4	40	25	16	0.02	0.18	30.159	1.65	
	4	10	52.7	37	25	20	0.02	0.11	30.090		
	10	11	52.9	1	25	16	0.02	0.18	30.092	2.43	
S	11	4	ST3	11	53.4	39	25	16	0.02	0.18	30.132	1.96	
	3	12	53.0	27	25	20	0.01	0.08	29.824		
	12	13	53.3	1	25	16	0.01	0.12	29.825	5.11	
S	13	4	ST4	13	54.0	39	25	16	0.01	0.12	29.837	4.95	
	2	14	53.0	37	25	20	0.01	0.08	29.745		
	14	15	53.4	1	25	16	0.01	0.13	29.746	5.90	
S	15	4	ST5	15	54.0	39	25	16	0.01	0.13	29.762	5.70	

Pozn.: Střední teplota u stoupačky platí pro její poslední uzel.

Čerpadlo: měrná energie = 9.6 J/kg (0.98 m), průtok = 0.10 l/s (0.34 m3/hod)